

Zintegrowana szafa systemu magazynowania energii

Seria ASW PT



Model:
ASW 125K/261-PT



Konstrukcja typu All-in-One

- Kompaktowość - integracja PCS i baterii w jednej obudowie
- Oszczędność miejsca dzięki zwartej konstrukcji
- Modułowa konstrukcja; łatwy montaż i rozbudowa pojemności



Podwyższony poziom bezpieczeństwa

- Wielopoziomowe zabezpieczenia elektryczne i przeciwpożarowe
- Ochrona na poziomie modułu, która blokuje rozprzestrzenianie się awarii i chroni baterię przed zniszczeniem
- Obudowa z izolacją strefową i zaawansowanym chłodzeniem cieczą



Inteligentne zarządzanie eksploatacją

- Modułowa konstrukcja, szybka wymiana PCS i modułu baterijnego
- Ogniwa przystosowane do pracy cyklicznej; ograniczenie obsługi serwisowej w cyklu życia
- Zintegrowany lokalny system EMS; monitoring danych i pracy systemu w czasie rzeczywistym

Dane techniczne

ASW 125K/261-PT

Parametry baterii	Pojemność baterii	261 kWh
	Typ ogniwa	LiFePO4 3,2 V / 314 Ah
	Pojemność modułu bateryjnego	52 kWh
	Napięcie znamionowe	832 V
	Zakres napięcia baterii	728 V – 936 V
	Konfiguracja systemu bateryjnego	1P260S
	Szybkość ładowania i rozładowania	0,5P
	Chłodzenie	Chłodzenie cieczą
Moc wyjściowa (AC)	Moc znamionowa	125 kW
	Maks. moc pozorna	137,5kVA
	Napięcie znamionowe	400 V
	Zakres napięcia	323 V – 460 V
	Częstotliwość znamionowa	50 Hz / 60 Hz
	Prąd znamionowy	180 A
	THD	≤ 3%
	Współczynnik mocy	-1 ~ +1
	Obciążalność prądowa	110 % - długotrwała
Dane ogólne	Wydajność systemu	≥ 90%
	Żywotność	≥ 8000 cykli
	Zakres temperatur roboczych	-25°C ~ 55°C
	Wilgotność podczas pracy	5 % - 95 % wilgotności względnej
	Stopień ochrony (IP)	IP55
	Maksymalna wysokość robocza	4000 (≥2000 m zmniejszenie mocy)
	Wymiary (szer. / wys. / gł.)	1300 / 1400 / 2350 mm
	Waga	2,8 t
	System przeciwpożarowy	Aerazol
	Interfejs komunikacyjny	CAN / RS485 / ETH / 4G

Wersja: grudzień 2025 r.

