



Folyadék-hűtéses energiatároló szekrény

Gyors telepítési útmutató

ASW 125K/261-PT

1 Általános információk

Ezt a gyors telepítési útmutatót a felhasználói kézikönyvvel együtt kell elolvasni. Kétségek és bizonytalanságok esetén a felhasználói kézikönyv tartalma elsőbbséget élvez a jelen útmutató tartalmával szemben.

Az útmutató tartalma a folyamatos termékfejlesztés és folyamatos javítás miatt frissülhet vagy átdolgozható. A jelen útmutatóban szereplő információk előzetes értesítés nélkül változhatnak. A jelen dokumentum legfrissebb változata, valamint a telepítésre, üzembe helyezésre, konfigurálásra és leszerelésre vonatkozó felhasználói kézikönyv PDF formátumban a www.solplanet.net oldalon található.

2 Biztonság

2.1 Rendeltetésszerű használat

Bár ezt a terméket a nemzeti és ipari szabványoknak szigorúan megfelelően tervezték és tesztelték, mégis fennállhatnak fennmaradó kockázatok. A személyi és anyagi károk megelőzése, valamint a termék biztonságának biztosítása érdekében

A termék hosszú távú működése érdekében kérjük, olvassa el figyelmesen ezt a részt, és mindig tartsa be az összes biztonsági információt.

2.2 Fontos biztonsági utasítások

A berendezés telepítése, üzemeltetése vagy karbantartása előtt alaposan olvassa el ezt a dokumentumot, és tartsa be az összes biztonsági utasítást (beleértve a berendezésen található utasításokat is).

VESZÉLY

Az akkumulátorkábelek nagyfeszültségű egyenáramú áramot termelhetnek, ami halálos feszültséghez és áramütéshez vezethet.

- Kizárólag elektromos berendezésekkel kapcsolatos képzettséggel és elektromos ismeretekkel rendelkező szakemberek kezelhetik. Nem szakembereknek szigorúan tilos a működtetés!
- Az akkumulátorok áramot szolgáltatnak, és a rövidzárlat vagy a helytelen telepítés égési sérülésekhez vagy tűzveszélyhez vezethet.
- Az akkumulátor pólusain és kábeleiben végzetes feszültség van. A kábelek és a csatlakozók megérintése súlyos sérülést vagy halált okozhat.

FIGYELMEZTETÉS

Az akkumulátorrendszer károsodása személyi sérüléssel jár. Ne húzza ki a csatlakozót a rendszer működése közben!

Nem szakembereknek szigorúan tilos a berendezés telepítése, bekötése, karbantartása, ellenőrzése vagy az alkatrészek cseréje!

- Ne végezze a berendezés karbantartását bekapcsolt állapotban, ellenkező esetben fennáll az áramütés veszélye!
- Mielőtt kapcsolatba lépne a kábelcsatlakozó terminállal vagy elektromos eszközzel, kérjük, mérje meg, hogy van-e feszültség, győződjön meg arról, hogy a kábelcsatlakozó terminál vagy eszköz nincs feszültség vagy biztonságos feszültség alatt, különben veszélyt jelenthet.
az áramütés veszélye!
- Ne nyissa ki vagy ne deformálja az akkumulátor modult, különben a termék a garancián kívül esik.
- Akkumulátorok használatakor viseljen megfelelő egyéni védőfelszerelést, például szigetelő ruházatot, gumicsizmát, védőszemüveget, védősisakot és gumikesztyűt.
- ASW 125K/261-PT rendszer működési hőmérséklettartománya: -25 °C ~ 55 °C; optimális hőmérséklet: 18°C~28°C. Az üzemi hőmérséklettartomány túllépése az akkumulátor rendszer túlmelegedési/alacsony hőmérséklet riasztását vagy védelmét okozhatja, ami tovább csökkentheti a ciklus élettartamát, és a garanciális feltételeket is befolyásolja.

FIGYELMEZTETÉS

- A helytelen beállítás vagy karbantartás tartósan károsíthatja az akkumulátort.
- A helytelen inverterparaméterek az akkumulátor további meghibásodásához/károsodásához vezetnek.

3 EU-megfelelőségi nyilatkozat

Az uniós irányelvek hatálya alá tartozik



- Rádióberendezésekről szóló 2014/53/EU irányelv (L 153/62-106. 2014. május 22.) (RED)
- Egyes veszélyes anyagok használatának korlátozása 2011/65/EU (L 174/88, 2011. június 8.) és 2015/863/EU (L 137/10, 2015. március 31.) (RoHS) Az AISWEI Technology Co., Ltd. ezúton megerősíti, hogy a jelen kézikönyvben leírt termék megfelel a fent említett irányelvek alapvető követelményeinek és egyéb vonatkozó rendelkezéseinek.

A teljes EU-megfelelőségi nyilatkozat megtalálható a www.solplanet.net weboldalon.

4 Áttekintés

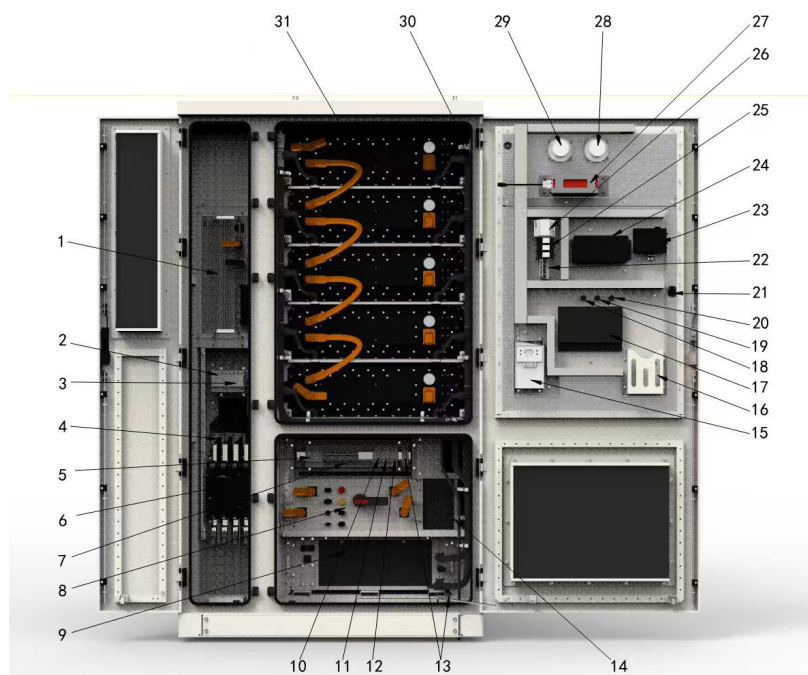
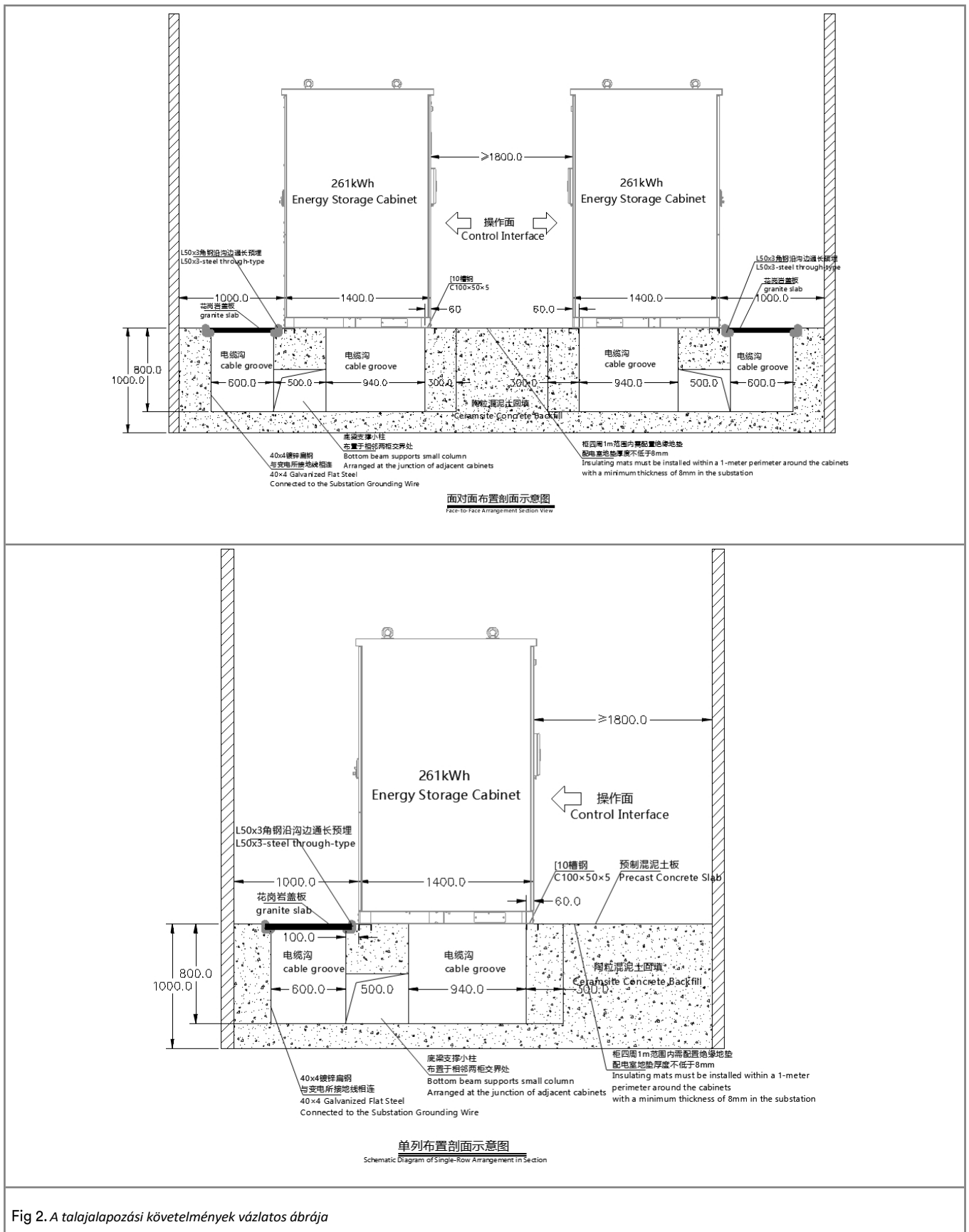


Fig 1. A szekrény belső alkatrészeinek vázlatos ábrája

No.	Név	Magyarázat	No.	Név	Magyarázat
1	PCS	Energiatároló átalakító	17	HMI	Képernyő
2	SPD	Villámhárítók	18	HR	Hibajelző lámpa
3	SCB	Villámvédelem	19	HG	Futásjelző lámpa
4	CT	Áramváltó	20	HY	Riasztásjelző
5	PJ	Villamosenergia-mérő (több féle)	21	SB	Törlőgomb
6	QF	Hálózati kapcsolók	22	XT4	Terminál tábla
7	XT1~XT3	Terminál tábla	23	LYQ	Touter
8	HVB	Nagyfeszültségű rekesz	24	EMS	Vezérlőmodul
9	LJ	Folyadékűtő egység	25	KA1~KA3	Elektromos relé
10	Q1	Hűtő rendszer kapcsoló	26	DR	Kapcsolóüzemű tápegység
11	Q2	UPS belépő kapcsoló	27	AFC	Aeroszol
12	Q3	UPS out kapcsoló	28	TL	Thalposis
13	SJ	Vízérzékelő	29	SL	Füstérzékelő
14	UPS	Tartalék áramellátás	30	SA	Bejárat őr
15	CSJ	Párátlanító	31	Csomag	Akkumulátor csomag
16	Dokumentu mdoboz	Rendelkezésre álló dokumentáció			

5 Felszerelés

5.1 Telepítési környezet



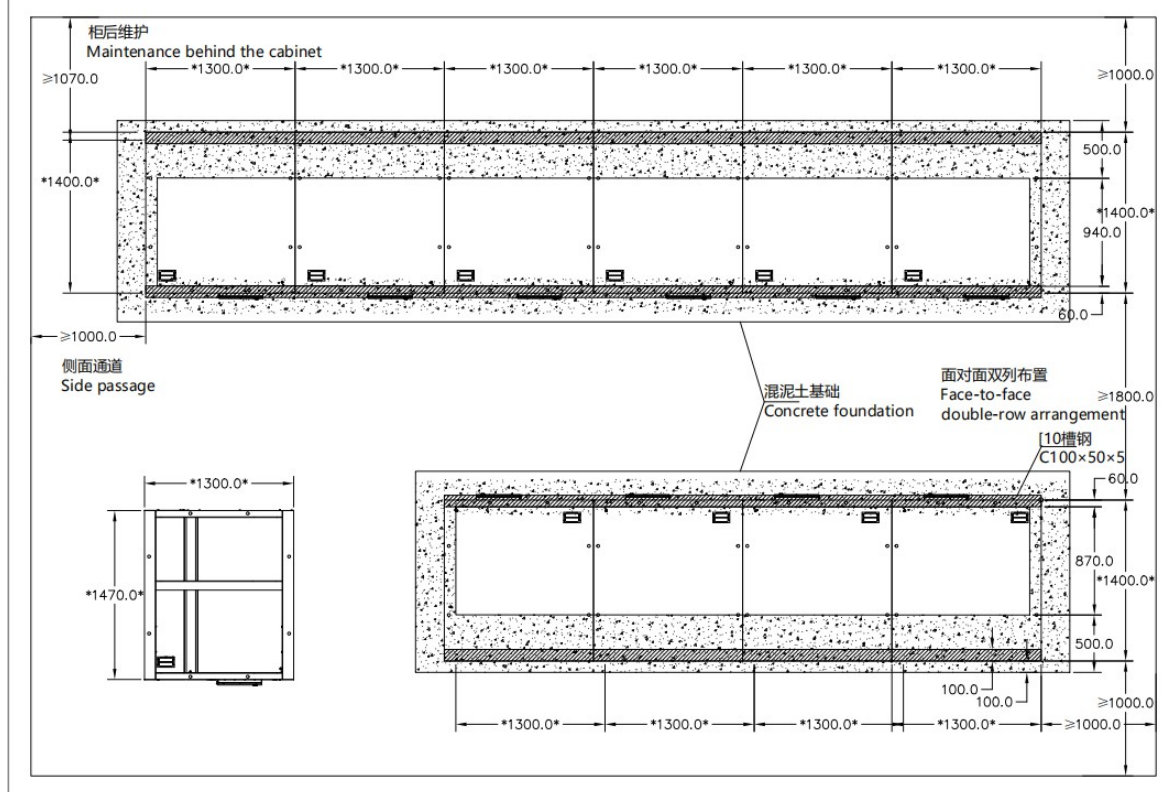
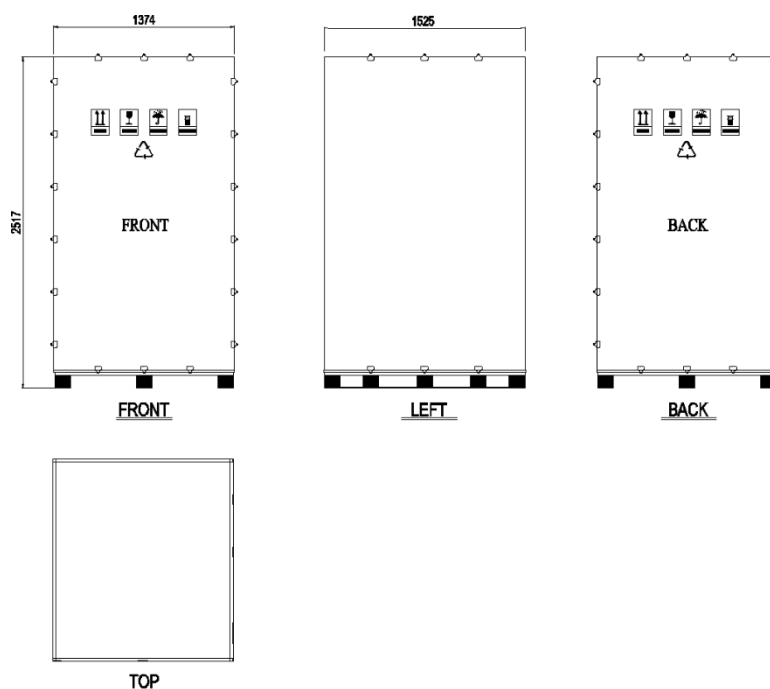


Fig 3. Telepítési távolság diagram

5.2 Csomagolás szétszerelése

1. lépés: A doboz szerkezetének azonosítása

- ◇ Az acél szalagdoboz a felső fedélből, az alsó tálcából és a négy oldallapból áll, amelyeket a dobozzár rögzít. Kérjük, először figyelje meg a doboz szerkezetét, hogy megértse a zár és az acélszij helyzetét.



2. lépés: Nyissa ki a dobozzárat

- ✧ Keresse meg a fémzárat, amelyek a felső fedelet az oldallaphoz és az oldallapot az alaphoz kötik.
- ✧ Egy feszítővas segítségével mozdítsa el a fémzárat, majd egy gumikalapáccsal óvatosan kopogtassa felfelé a zár kulcsos részét, hogy feloldja azt a zárt állapotból.
- ✧ Nyissa ki az összes zárat.

3. lépés: Vegye le a fadoboz panelét

- ✧ Miután az összes zárat kinyitotta, egy gumikalapáccsal felváltva kopogtassa őket, hogy eltávolíthassa a felső fedelet és a környező oldallapokat.

4. lépés: Vegye ki a készüléket a rögzített helyzetből

- ✧ A berendezés 4 darab M12*40-es rögzítőelemmel van az alsó tálcához rögzítve. Egy csavarkulcs segítségével távolítsa el a szekrény rögzítő csavarjait.

5. lépés: Vegye ki a készüléket

- ✧ Targoncával (5T névleges teherbírás) vízszintesen vegye le a berendezést az alsó raklapról, és vigye a kijelölt helyre.
- ✧ Ne húzza a tálcát a berendezésen, hogy elkerülje a berendezés alsó felületének megkarcolását.
- ✧ Az emelés, leengedés és mozgatás során tisztelni kell, hogy az lassú és egyenletes legyen;
- ✧ A targoncakezelés során ajánlott biztonsági megfontolások. Javasoljuk, hogy a beépített szekrény köré biztonsági övet kössön, és azt a targonca gerendájához csatlakoztassa.

6. lépés: Távolítsa el a huzaltekerceselő fóliát a PE zsákból és a gyöngypamut sarokvédőből.

- ✧ Miután egy kézműves késsel felvágta az ecsetelt tekerceselőfóliát és a PE zacskót, 20 darab gyöngypamut sarkvédő kerül eltávolításra.
- ✧ Vigyázzon, hogy ne karcolja meg a szekrény felületét, amikor a barkácskést használja.

7. lépés: Takarítsa el a csomagolás során keletkezett szemetet.

5.3 Vigyük a

Targoncás kezelés

1. Állítsa be a targoncaláb szélességét úgy, hogy a súlypont a targoncaláb közepén legyen.
2. Helyezze be az alább látható pozícióba.
3. Az energiatároló szekrény alján lévő targoncanyílást a berendezés felszerelése után a targoncafedéllel együtt vissza kell szerelni.

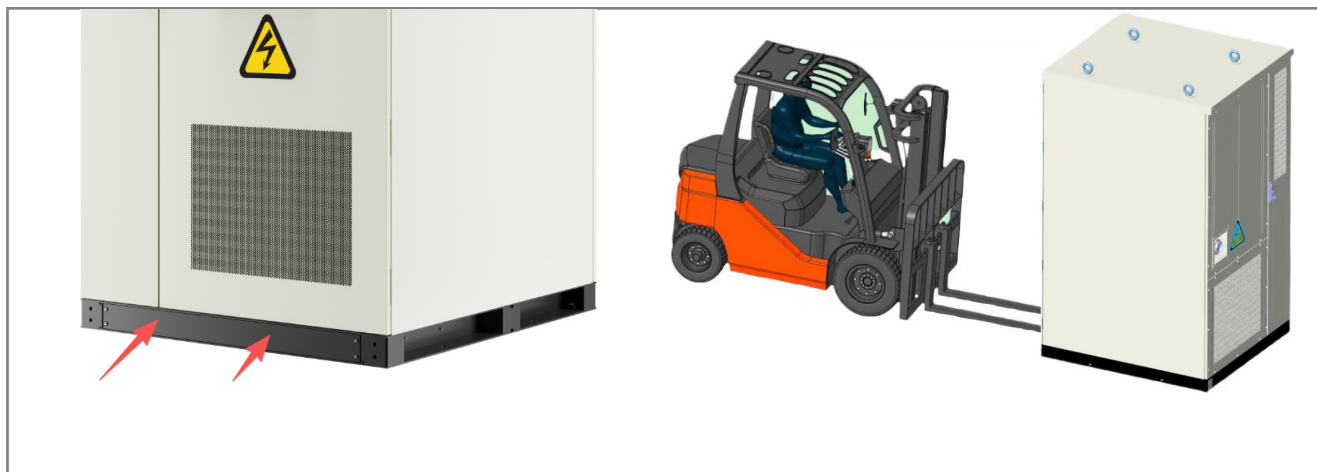


Fig 4. Targoncakezelési ábra

Darukezelés

MEGJEGYZÉS

- Rugalmas hevedereket vagy hevedereket kell használni. Egyetlen hevedernek több mint 4t súlyt kell elbírnia.
- A kötési pozíció az alábbi ábrán látható módon van rögzítve.
- A daru felemelése előtt végezzen próbaemelést annak megerősítésére, hogy a hevederek elbírják az energiatároló szekrény súlyát, és emelje fel anélkül, hogy billenés nélkül.
- A horog helyzetének a súlypontban kell lennie. Emelés után a lengési szögnek kevesebb mint 10°-osnak kell lennie.
- Mozgatás előtt győződjön meg arról, hogy a szekrény elülső ajtózára zárva van-e, hogy elkerülje a hirtelen nyitás során okozott sérüléseket. mozgatáskor.
- Felszállás és leszállás közben óvatosan kezelje, hogy elkerülje az ütdéseket és rezgéseket.

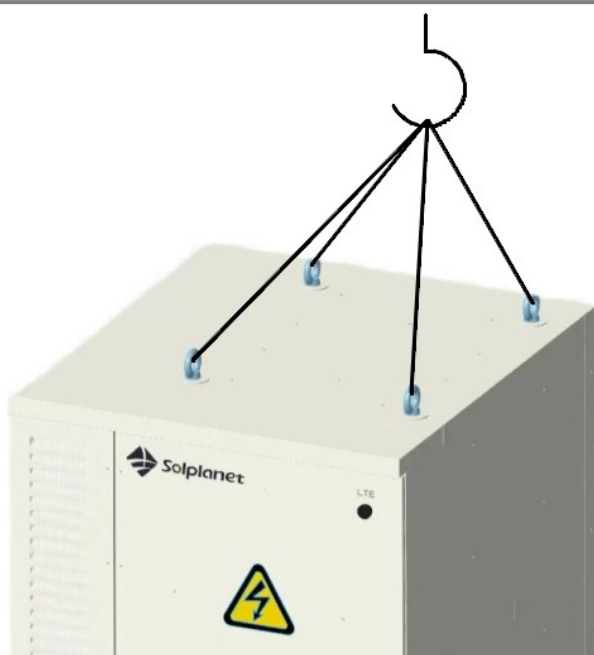


Fig 5. Darukezelési diagram

6 Elektromos szerelés

6.1 Külső kábelezés

6.1.1 Tápkábelek felszerelése

Villanyvezetékek vezetékvezetésének lépései és a kábelek felépítése, védelme és egyéb technológiai követelmények:

1. Ellenőrizze, hogy az energiatároló szekrény, a nagyfeszültségű doboz elülső és hátsó kimeneti kapcsolói nyitott állapotban vannak-e;
2. Húzza le a szigetelőbőrt a kábel végén. A kábel végén lehúzott szigetelőbőr hosszának meg kell egyeznie a rézorrú vezetéklyuk mélységével plusz körülbelül 5 mm-rel;
3. A kiválasztott kábelspecifikációnak megfelelően szerelje fel a megfelelő huzal rézorrrel a krimpeléshez:
 - (1) Helyezze a lecsupaszított huzal szabadon lévő rézmag részét az acél orr huzalnyílásába;
 - (2) Használja a terminál krimpelőgépet a vezeték rézorrának megnyomásához, és a krimpelés számának kettőnél többnek kell lennie;
 - (3) Javasoljuk, hogy a kábel specifikációs tartománya $95\text{mm}^2 \sim 120\text{mm}^2$ legyen, a rézcsatlakozó furatátmérője pedig M10.
4. A zsugorcső beszerelése:
 - (1) Válasszon a kábel méretének megfelelő zsugorcscövet. A hőzsugorcső hosszának körülbelül 2 cm-rel nagyobbak kell lennie, mint a vezetékvezetés rézorrának vezetékcsöve;
 - (2) A hőzsugorcscövet úgy helyezzk a vezetékvezetési rézorra, hogy az teljesen fedje a vezetékvezetési rézorr vezetéknyílását;
 - (3) Használjon forrólevegős pisztolyt a zsugorcső felmelegítéséhez, hogy az szorosan összezsugorodjon.
5. Vezesse át a váltóáramú kábelt a megfelelő vezetéknyíláson, válassza ki a csavarokat, rugóbetéteket, lapos alátéteket és anyákat, amelyek illeszkednek a vezeték rézorrához, hogy csatlakoztassa és rögzítse a megfelelő A / B / C portokat és az N rézsort, és rögzítse és rögzítse a 16 ~ 18N-m ajánlott nyomatéknak megfelelően.

A tápvezeték bemeneti oldalának bekötési pozíció diagramja a következő.

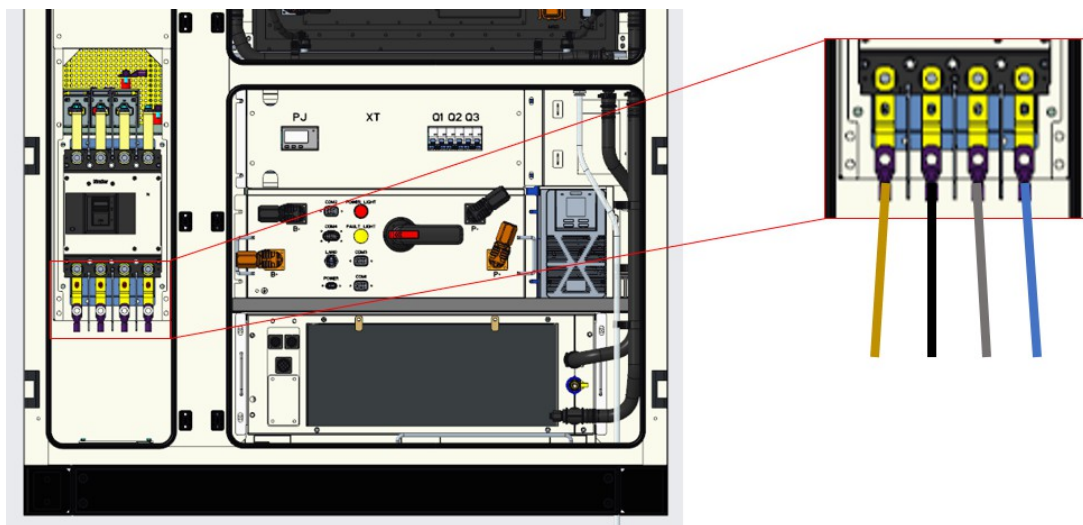


Fig 6. A tápvezeték bemeneti oldalának diagramja (mm)

6.1.2 Az OT/DT csatlakozó megnyomása

1. OT/DT terminál követelményei

- Rézkábeles kábelek használata esetén használjon rézkábeles terminálokat.
- Használjon rézkapcsokat, ha rézzel bevont alumínium kábeleket használ.
- Ha alumíniumötvözetből készült kábelt használnak, réz-alumínium átmenetet vagy réz-alumínium átmenetet biztosító alátéttel ellátott alumínium csatlakozót kell használni.

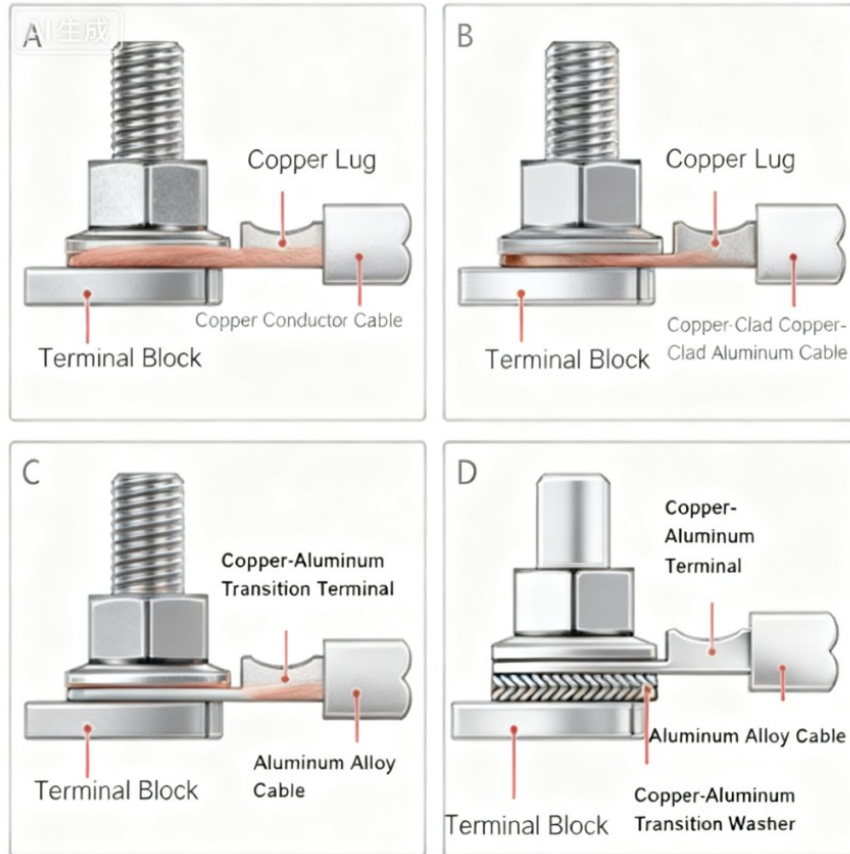


Fig 7. OT/DT terminálok követelményei

2. Az OT/DT terminál megnyomása

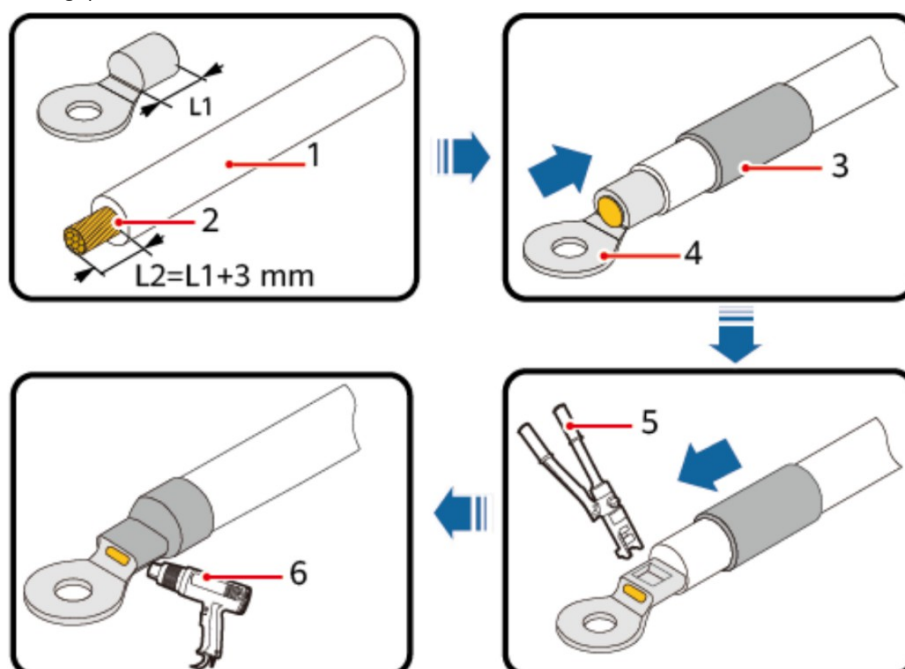


Fig 8. Krimpelt OT-kapcsok

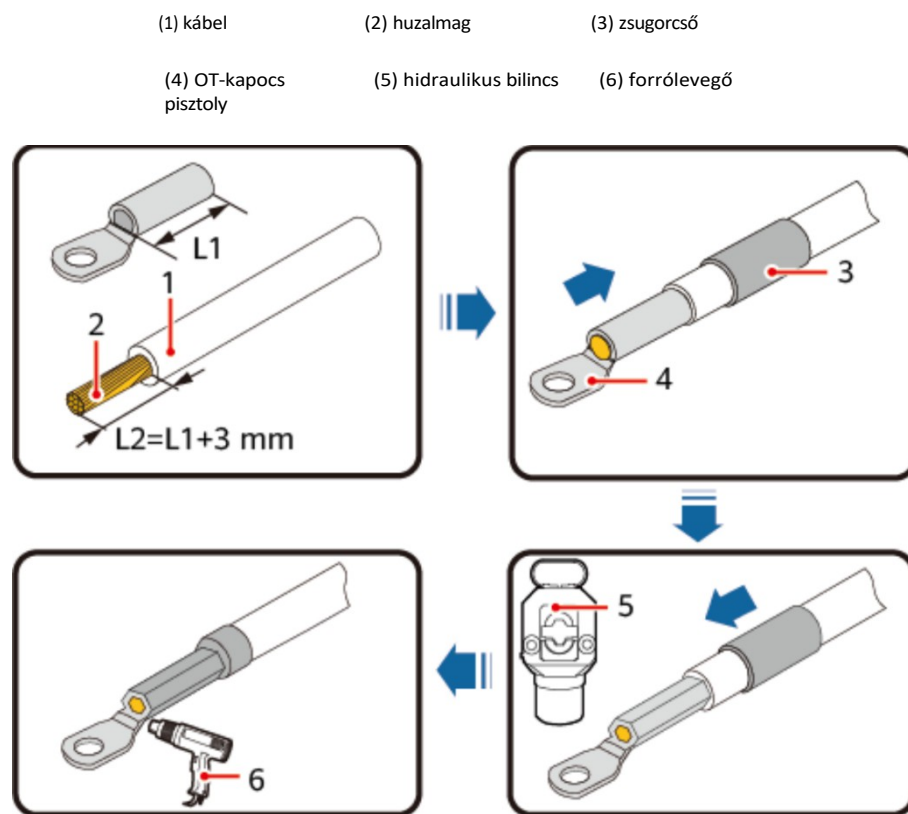


Fig 9. Krimpelt DT-kapcsok

6.1.3 Kommunikációs kábel telepítése

Megjegyzés: A kommunikációs kábeleket ajánlott kültéri dedikált CAT6 árnyékolt hálózati kábelt használni, és a vezeték átmérője ajánlott 23AWG~24AWG.

A préselési folyamat részletes gyártási lépései:



- ① Fűzze be a burkolatot a hálózati kábelbe;
- ② Húzza le a hálózati kábel külső burkolatát;
- ③ Csavarja a fém csikokra;
- ④ Válassza szét a négy pár magvezetékét;
- ⑤ Húzza le az alumíniumfóliát;
- ⑥ A maghuzal az 568B-ben narancssárga fehér, narancssárga, zöld fehér, kék, kék fehér, zöld, barna fehér, barna;
- ⑦ Vágja le a vezeték elülső végét átlósan;
- ⑧ Fűzze be a maghuzalt a belső dugóba;
- ⑨ Vágja le a vezeték elülső végét;



- ⑩ Helyezze be a maghuzalt a kristályfejbe az aljáig;
- ⑪ Helyezze be a kristályfejet a vezetékbilincs 8P modulnyílásába a krimpeléshez;
- ⑫ Rögzítse a farokcsipeszt a vezetékre, és vágja le a felesleges földkábelt;
- ⑬ Használja a hálózati kábelbilincset a farokcsipesz megnyomásához;
- ⑭ Nyomja felfelé a köpenyt és a kristályfejet;
- ⑮ A kábelezés befejeződött.

Öt vagy több szekrény párhuzamos használata esetén a szomszédos energiatároló szekrények ①EMS-kéz-kezes csatlakozóit CAT6 árnyékolt hálózati kábeleken keresztül csatlakoztassa. A főszekrényhez egy további ②router szükséges a ①EMS rendszerek összekapcsolásához. A kommunikáció

kábelek csatlakozási pontjai az alábbi ábrán láthatók.

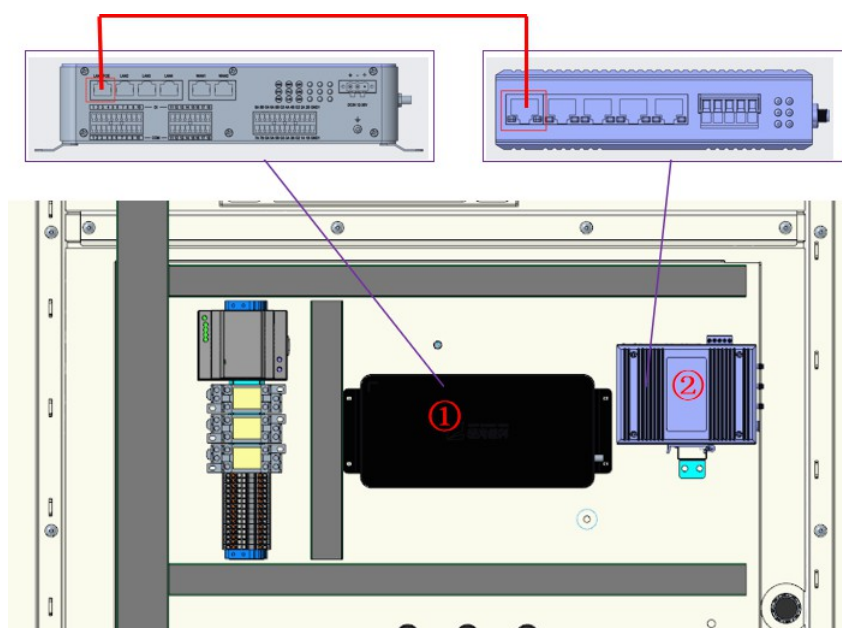


Fig 10.A kommunikációs vezeték hozzáférési helyének sematikus ábrája

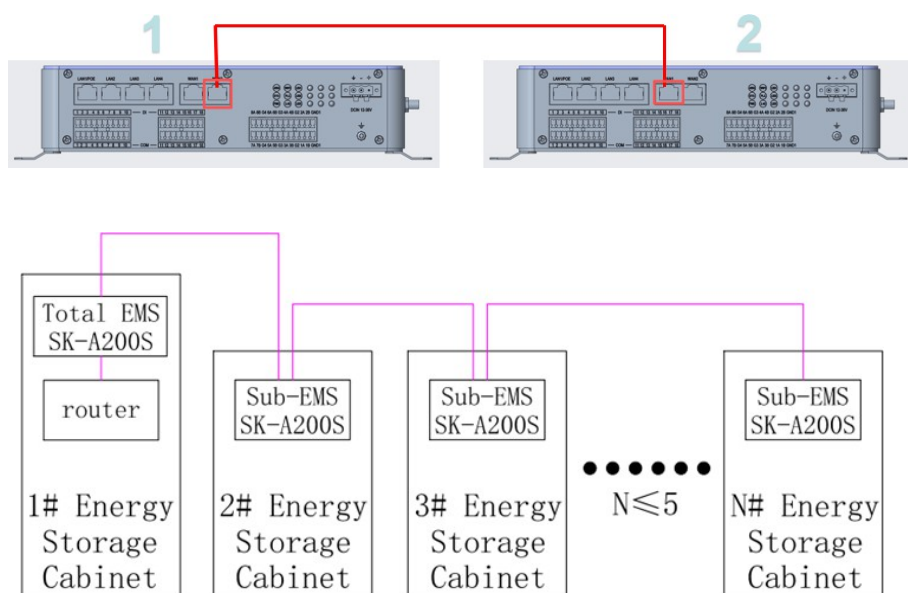
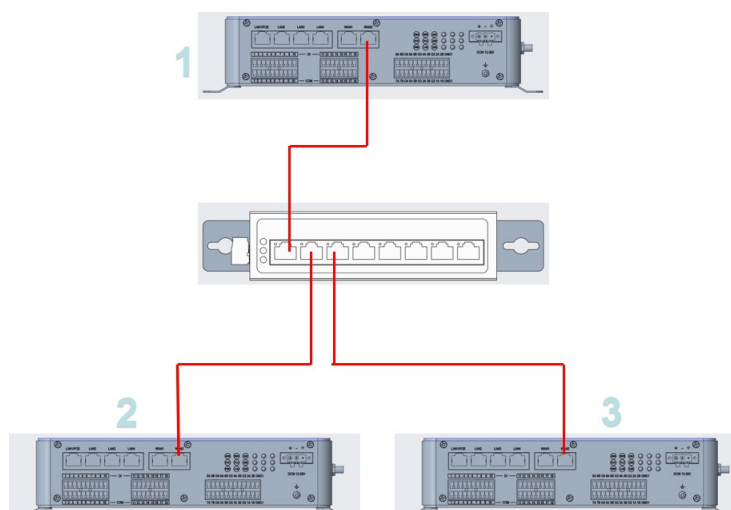


Fig 11. A párhuzamos gép bekötésének vázlata

Ha 5-nél több szekrényt használnak párhuzamosan, további eszközökre, például másodlagos EMS-re, kapcsolóra és routerre (opcionális) van szükség. Ezeket az eszközöket az ügyfél meglévő kommunikációs szekrényébe vagy egy újonnan hozzáadott kommunikációs szekrénybe lehet telepíteni.

Fő konfigurációs lista

Név	Specifikáció	Megjegyzés
Másodlagos EMS	SK-X200	/
Kapcsoló	TL-SF1008	/
Vezetékköteg	Tápkábel, hálózati kábel	/
Router	MIR655R-W	Opcionális
Kapcsoló tápegység	HDR-100	Opcionális
Szekrény	Méretek testre szabhatók	Opcionális



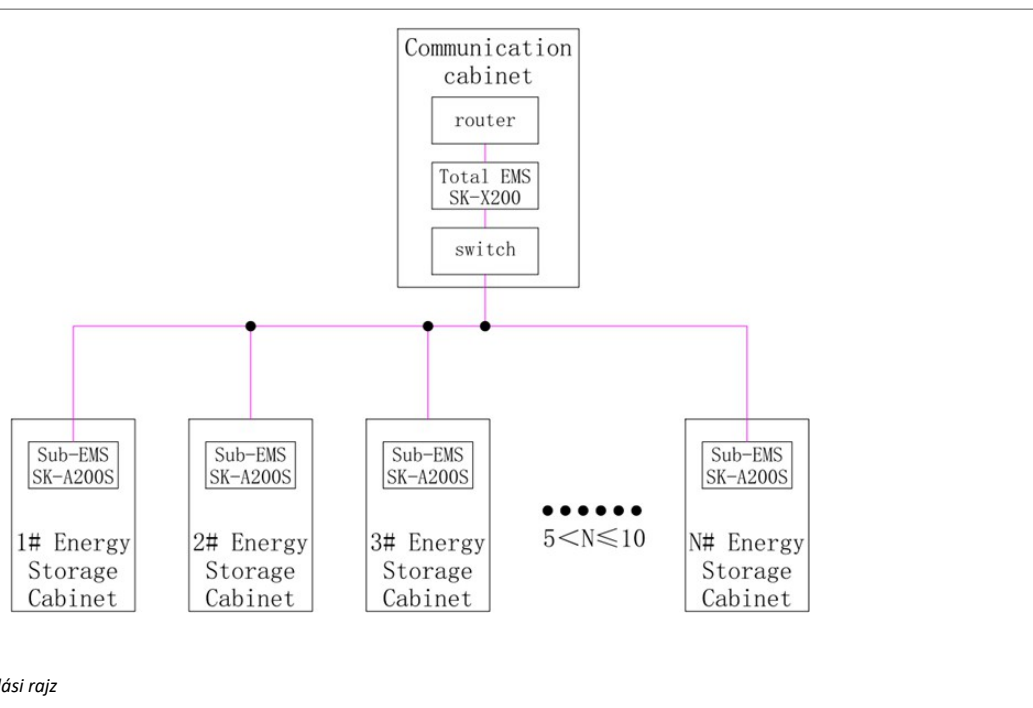


Fig 12. Párhuzamos gép kapcsolási rajz

6.2 A külső földelő kábel beszerelése

A szekrényt megbízhatóan földelni kell, és a szekrény belső oldalán egy földelőnyílás van fenntartva. A szekrény földelőnyílása kábellel vagy horganyzott lapos acélal megbízhatóan csatlakozik a terepi földelési ponthoz.

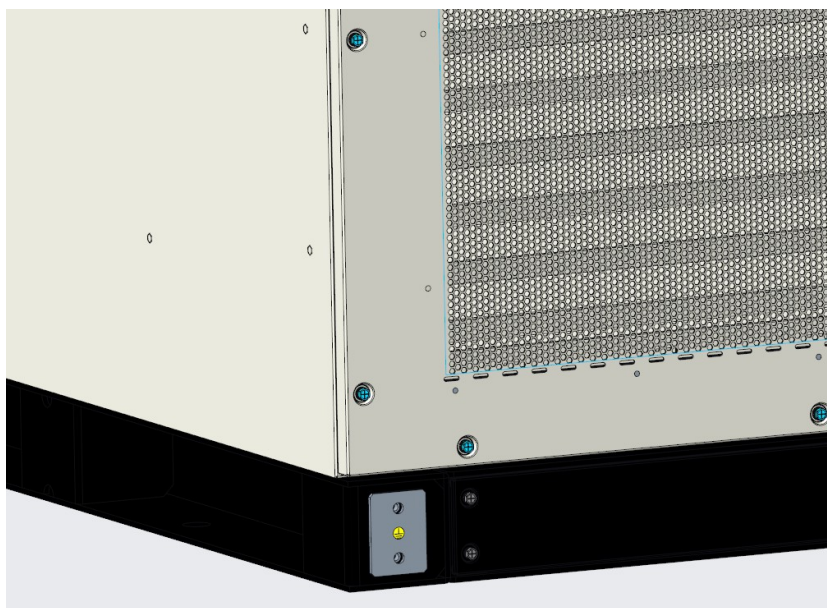


Fig 13. A földelési pont sematikus ábrája

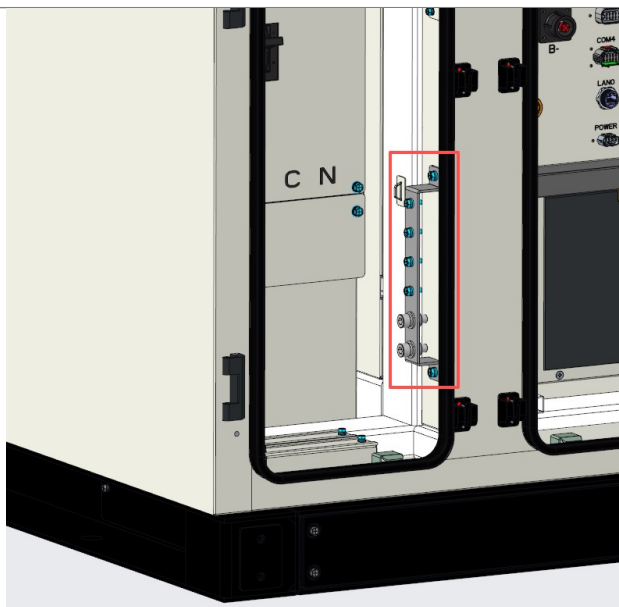


Fig 14.A földelési pont sematikus ábrája

Több szekrény párhuzamos használata esetén a szekrényeket azonos potenciálon kell csatlakoztatni. Földelési utasítások:

1. A rögzített csavar (M10) meghúzási ereje 14~16 N.m.
2. Győződjön meg arról, hogy a szekrény megbízhatóan földelt, és a szekrény és a terepi földelési pont közötti csatlakozási ellenállás kisebb, mint $0,1\Omega$.

6.3 Óvintézkedések a több gépes párhuzamos működéshez és a hálózaton kívüli működéshez

1. Több párhuzamos gép közvetlen hibakeresése tilos. A következő lépéseket kell követni:

Egyetlen gép hibakeresése: egyenként tesztelje az egyes szekrények töltési és kisütési funkcióját, védelmi funkcióját és a paraméterek pontosságát (például a feszültséget és a frekvenciát);

Több gépes bővítés: miután egy gép stabilitását megerősítették, a párhuzamos gépek számát növelni kell. Minden egyes alkalommal, amikor a számot növelik, a terheléelosztást és a védelmet újra kell tesztelni;

Terhelésvizsgálat: Csatlakoztassa a tényleges terheléshez (beleértve az induktív, kapacitív és ellenállásos terhelést), futtassa folyamatosan 72 órán keresztül, és rögzítse az egyes szekrények működési paramétereit (hőmérséklet, áram, SOC), hogy biztosítsa, hogy nincs rendellenesség.

2. Több gép párhuzamos, hálózaton kívüli üzemmódja:

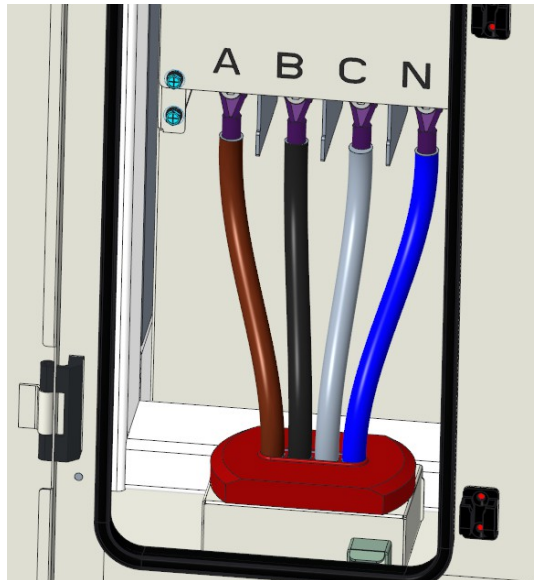
- 1) A fontos terheléseket a buszra kell koncentrálni;
- 2) A terhelés teljesítménye vészhelyzeti forgatókönyvek esetén (például ideiglenes műtőteremben hirtelen induló berendezések) nagymértékben ingadozik, és

több párhuzamos gép a redundáns kapacitás révén képes megbirkózni az ingadozással. Ugyanakkor támogatja a "plug and play"-t, és a tényleges igénynek megfelelően növelheti vagy csökkentheti az energiatároló szekrényeket;

3. A megújuló energia termelésének ingadozásai "nagy kapacitású energiatároló puffereket" igényelnek (pl. 1 MW-os fotovoltaikus erőművek). 500-1000 kWh tárolókapacitást igényelnek). Több egység párhuzamos üzemeltetése lehetővé teszi a kapacitásbővítést. Ezzel egyidejűleg a több egység közötti összehangolt töltés és kisütés megakadályozza, hogy az egyes akkumulátorok élettartama leromoljon a gyakori töltés és kisütés miatt.

a gyakori töltési-kisütési ciklusok miatt (pl. több szekrény egyidejű töltése a magas napenergia-teljesítményű időszakokban, illetve egyidejű kisütése az alacsony teljesítményű időszakokban).

6.4 Tűzbiztos lezárás



Az energiatároló szekrényekben a tűzálló iszap elsődleges célja a kábelek átvezetéseinek, a szekrény réseinek és egyéb nyílásoknak a lezárása, megakadályozva a lángok és a füst terjedését, miközben hőszigetelést biztosít. A műveletnek az "előkészítés" sorrendjét kell követnie

* tisztítás → alakítás → tömítés → ellenőrzés", az alábbiakban ismertetett konkrét lépésekkel. Ezeknek az eljárásoknak figyelembe kell venniük a következőket is

az energiatároló szekrény elektromos környezeti jellemzői (a kábelek sérülésének elkerülése és a szigetelés biztonságának biztosítása érdekében):

1. Építés előtti előkészítés

Válassza ki a szabványnak megfelelő rugalmas szerves tűzálló iszapot (az energiatároló szekrény közös típusa, amely szobahőmérsékleten erős képlékenységgel és alkalmas a kábel deformációjára), ellenőrizze, hogy a termék rendelkezik-e tűzvédelmi tanúsítási jelentéssel, és kerülje a lejárt vagy csomós tűzálló iszap használatát (a csomó nem alakítható és a blokkolás nem sikerül);

Alapvető szerszámok: kézműves kés (tűzálló iszap vágása / durva élék tisztítása), kaparó (tűzálló iszap nyomása), mérőszalag (hézagméret mérése), kesztyű (az összetapadás megakadályozása + a kezek védelme), kendő (a felület tisztítása);

Segédszerszámok: kábelvédő hüvely (ha a kábelburok könnyen törik, akkor először tegyen rá védőhüvelyt, majd tömítse le), jelölő (jelölje meg a tömítési tartományt);

Az építés előtt az energiatároló szekrényhez kapcsolódó áramköri tápellátást le kell vágni (vagy biztosítani kell, hogy a munkaterületen ne legyen feszültség alatt álló rész) az áramütés veszélyének elkerülése érdekében;

Viseljen eldobható nitril kesztyűt (a tűzálló sár kis mennyiségű ragasztót tartalmaz, a közvetlen érintkezés könnyen megmarad) és porvédő maszkot (ha a szekrény belsejében porfelhalmozódás van, tisztításkor kerülje a belégzést).

2. Fűzhelytisztítás és hézagvizsgálat

Törölje át az energiatároló szekrény körüli kábelnyílásokat és a szekrény illesztési hézagának felületét ronggyal, hogy eltávolítsa a port, az olajfoltokat, a rozsdát és a törmelékét (ezek a szennyeződések miatt a tűzálló sár nem kötődik szorosan az alapréteghez, és láthatatlan hézagokat képez, amelyeken a lángok könnyen áthatolnak);

Mérje meg a rés szélességét, mélységét és hosszát egy vonalzóval, hogy meghatározza a tűzálló iszap mennyiségét (általában minden méternyi, 20 mm széles és 20 mm mély réshez körülbelül 0,5 kg tűzálló iszapra van szükség, ami a "térfogat = hossz $\times$ szélesség $\times$ mélység" szerint becsülhető);

Ellenőrizze, hogy a kábel nem sérült-e meg vagy nincs kitéve (ha igen, akkor először szigetelőszalaggal kell javítani, majd le kell zárni, hogy a tűzálló sár és a fémvezető közötti közvetlen érintkezés ne okozzon szigetelési problémákat).

3. Tűzálló agyag öntés és tömítés

Vegyük a tűzálló iszapot a becslés szerint, tegyük a tenyerünkbe vagy egy sima lapra, és dörzsöljük többször 2-3 percig (úgy, hogy a tűzálló iszap egyenletes textúrájú, puha és műanyag legyen. Ha a környezeti hőmérséklet alacsonyabb, mint 5 °C, akkor a tűzálló iszapot kb. 30 °C meleg vízben 1 percig előmelegítheti a merevség elkerülése érdekében).

Megjegyzés: Az egyszer összegyúrt tűzálló iszapot 30 percen belül fel kell használni (ha túl sokáig van kitéve, vizet veszít és megkeményedik, és nem lehet formázni).

A gyúrt tűzálló iszapot a rés alakjának megfelelő "hosszú szalaggá" (ahol a kábel perforált) vagy "lapkává" (ahol a sík keskeny) formázzuk, és a vastagsága 5-10 mm-rel valamivel vastagabb, mint a rés mélysége (tartalék hely a tömörítéshez);

A tűzálló iszapot lassan töltsé be a résbe, hogy a rés belseje teljesen kitöltődjön, üregek és buborékok nélkül (a kábelt óvatosan, kaparóval is benyomhatja a résbe, hogy elkerülje a kábelbőr túlzott erővel történő sérülését);

Használjon kaparót vagy ujjakat (kesztyűt viselve) a tűzálló sár tömörítéséhez a rés felülete mentén, hogy a tűzálló sár szorosan kapcsolódjon a szekrény és a kábelbőr felületéhez, és a felület sima legyen, kidudorodás nélkül (a kidudorodó rész könnyen leesik a külső erő ütközése esetén);

Koncentráljon a kábel és a tűzálló sár közötti érintkezési felület ellenőrzésére, hogy "varratmentes csomagot" képezzen (ha vannak kis hézagok, akkor egy kis mennyiségű törött tűzálló sár finom csíkba dörzsölhető, hogy kitöltse azokat).

4. Általános ellenőrzés és javítás

Szemrevételezéses ellenőrzés: nincs nyilvánvaló rés, üreg vagy kidudorodás az eltömődött részen, és a tűzálló iszap szorosan kapcsolódik a kábelhez/szekrényhez;

Kézi nyomásellenőrzés: ujjakkal nyomja meg a tűzálló sár felületét, nincs lazulás, leesés, nincs nyilvánvaló benyomódás a nyomást követően (ha benyomódik, az azt jelenti, hogy nincs tömörítve, és tűzálló sárat kell hozzáadni és újra tömöríteni);

Használjon kézműves kést a felesleges tűzálló sár eltávolításához (például a perem túlfolyó része), hogy az eltömődött rész megjelenése tiszta legyen, és ne befolyásolja az energiatároló szekrény ajtajának nyitását és zárását, valamint a kábel karbantartását;

Ha a kábel és a tűzálló iszap között finom rés található, dörzsöljön egy kis mennyiségű tűzálló iszapot egy vékony csíkba, és ágyazza be a résbe, majd tömörítse azt.

7 Kapcsolat

Kérjük, vegye fel a kapcsolatot szervizosztályunkkal, ha bármilyen műszaki kérdése van termékeinkkel kapcsolatban. A következő információkra van szükség a szükséges segítség nyújtásához:

--termék sorozatszáma

--Hiba kódja

-A telepítés helye

--Jótállási kártya

EMEA

Szerviz e-mail: service.EMEA@solplanet.net APAC

Szerviz e-mail: service.APAC@solplanet.net LATAM

Szerviz e-mail: service.LATAM@solplanet.net

Aiswei Greater China

Szerviz e-mail: service.china@aiswei-tech.com Hotline:

+86 400 801 9996

Tajvan

Szerviz e-mail: service.taiwan@aiswei-tech.com Hotline:

+886 809089212

<https://solplanet.net/contact-us>

