



Sistema di Accumulo

Ai-LB 10K

Manuale di installazione

Versione: V01

Per i documenti di installazione dell'ultimo gruppo di alimentazione in tutti i linguaggi supportati, visita:

www.solplanet.net

AVVERTENZA

Leggere l'intero documento prima di installare o utilizzare la scatola di alimentazione. La mancata osservanza di tali istruzioni o la mancata osservanza delle istruzioni o avvertenze contenute in questo documento possono provocare scosse elettriche, lesioni gravi o mortali o possono danneggiare il sistema di accumulo di energia al litio ferro fosfato di Stromherz, rendendolo potenzialmente inutilizzabile.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO

Tutte le caratteristiche tecniche e le descrizioni contenute nel presente documento sono state controllate in modo accurato al momento della stampa. Tuttavia, poiché il miglioramento continuo è un obiettivo di AISWEI, ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto in qualsiasi momento.

Le immagini nel presente documento sono fornite solo a scopo illustrativo. A seconda della versione del prodotto e dell'area di vendita, i dettagli potrebbero apparire leggermente diversi.

ERRORI O OMISSIONI

Per comunicare eventuali inesattezze od omissioni in questo manuale, vi preghiamo di contattare AISWEI.



DISPOSITIVO ELETTRONICO: NON GETTARE VIA

È richiesto un corretto smaltimento delle batterie. Fare riferimento ai codici locali per i requisiti

di smaltimento MADE IN CHINA

2022 AISWEI LIMITED. Tutti i diritti riservati.

Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono soggette ai diritti di copyright e altri diritti di proprietà intellettuale appartenenti ad AISWEI LIMITED e ai suoi licenziatari. Questo materiale non può essere modificato, riprodotto o copiato, in tutto o in parte, senza previa autorizzazione scritta di AISWEI LIMITED e dei suoi licenziatari. Informazioni aggiuntive sono disponibili su richiesta. Quanto segue è un marchio o un marchio registrato di AISWEI LIMITED.



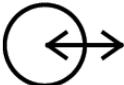
Tutti gli altri marchi contenuti in questo documento sono di proprietà dei rispettivi proprietari e il loro utilizzo non implica sponsorizzazione o approvazione dei loro prodotti o servizi. L'uso non autorizzato di qualsiasi marchio visualizzato in questo documento o sul prodotto è severamente vietato.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA IMPORTANTI:

Questo manuale contiene istruzioni importanti per il gruppo di alimentazione: esse devono essere seguite durante l'installazione e la manutenzione dell'impianto.

L'installazione e l'assistenza del gruppo di alimentazione richiedono la conoscenza dell'elettricità ad alta tensione e devono essere eseguite solo da installatori certificati AISWEI. AISWEI non si assume alcuna responsabilità per lesioni o danni alla proprietà dovuti a riparazioni eseguite da persone non qualificate o alla mancata osservanza di queste istruzioni. Queste avvertenze e precauzioni devono essere seguite quando si utilizza il gruppo di alimentazione.

I seguenti simboli indicano importanti informazioni sulla sicurezza nella presente guida o sul meccanismo:

Simbolo	Spiegazione
	Indica una situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe provocare lesioni o morte.
	Indica una situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe provocare lesioni lievi o danni all'apparecchiatura.
NOTA	Indica un passaggio o un suggerimento importante che porta a migliori risultati, ma non è correlato alla sicurezza o ai danni.
	Indica i componenti che presentano il rischio di scosse elettriche.
	Indica la posizione del connettore di ingresso/uscita combinato sull'apparecchiatura.
	Indica la posizione del collegamento di messa a terra sull'apparecchiatura.
	Il tempo di scarica è di 5 minuti dalla diseccitazione.
	Indica che l'utente deve fare riferimento alle istruzioni per l'uso o all'installazione prima di procedere.

Informazioni generali:

ATTENZIONE

Leggere l'intero documento prima di installare o utilizzare il gruppo di alimentazione. La mancata osservanza di tali istruzioni o la mancata applicazione delle istruzioni o delle avvertenze contenute in questo documento possono provocare scosse elettriche, lesioni gravi o mortali o possono danneggiare il gruppo di alimentazione, rendendolo potenzialmente inutilizzabile.

ATTENZIONE

Una batteria può presentare il rischio di scosse elettriche, incendi o esplosioni dovute alla fuoriuscita di gas. Osservare precauzioni adeguate.

ATTENZIONE

L'installazione del gruppo di alimentazione deve essere eseguita solo da installatori certificati AISWEI che siano stati formati correttamente.

ATTENZIONE

Il gruppo di alimentazione è pesante. Si raccomanda l'uso di attrezzature di sollevamento.

ATTENZIONE

Utilizzare il gruppo di alimentazione solo come indicato.

ATTENZIONE

Non utilizzare il gruppo di alimentazione se è difettosa, sembra incrinata, rotta o altrimenti danneggiata o non funziona.

ATTENZIONE

Prima di iniziare ad installare la parte di cablaggio, assicurarsi che il gruppo di alimentazione sia spento e aprire gli interruttori automatici associati, nonché gli interruttori di disconnessione (se questo passo è possibile per l'installazione).

ATTENZIONE

Non tentare di aprire, smontare, riparare, manomettere o modificare il gruppo di alimentazione. Il gruppo di alimentazione e i suoi componenti non sono riparabili dall'utente. Le batterie nel gruppo di alimentazione sono sostituibili. Contattare l'installatore certificato AISWEI che ha installato il sistema per eventuali riparazioni.

ATTENZIONE

Per proteggere il gruppo di alimentazione e i suoi componenti da danni durante il trasporto, maneggiare con cura. Non urtare, tirare, trascinare o calpestarlo. Non sottoporre il gruppo di alimentazione ad alcuna forza sensibile. Per evitare danni, lasciare il gruppo di alimentazione nella confezione di spedizione fino a quando non sia pronto per essere installato.

 **ATTENZIONE**

Non inserire oggetti estranei in alcuna parte del gruppo di alimentazione.

 **ATTENZIONE**

Non esporre il gruppo di alimentazione o i suoi componenti a fiamme dirette.

 **ATTENZIONE**

Non installare il gruppo di alimentazione vicino ad apparecchiature di riscaldamento.

 **ATTENZIONE**

Non immergere il gruppo di alimentazione o i suoi componenti in acqua o altri fluidi.

 **ATTENZIONE**

Non utilizzare solventi per pulire il gruppo di alimentazione né esporlo a sostanze chimiche o vapori infiammabili o aggressivi.

 **ATTENZIONE**

Non utilizzare fluidi, parti o accessori diversi da quelli specificati in questo manuale, incluso l'uso di parti o accessori AISWEI non originali, o parti o accessori non acquistati direttamente da AISWEI o da una parte certificata AISWEI.

 **ATTENZIONE**

Non posizionare il gruppo di alimentazione in stoccaggio per più di un (1) mese o consentire che l'alimentazione elettrica sul gruppo di alimentazione sia esercitata per più di un (1) mese, senza posizionare il gruppo di alimentazione in stoccaggio in conformità con le specifiche inerenti di AISWEI.

 **ATTENZIONE**

Non verniciare alcuna parte del gruppo di alimentazione, inclusi componenti interni o esterni come la scocca o l'involucro esterni.

 **ATTENZIONE**

Non collegare il gruppo di alimentazione direttamente al cablaggio solare fotovoltaico (PV).

⚠ ATTENZIONE

Quando si installa il gruppo di alimentazione in un garage o vicino a veicoli, tenerlo lontano dal percorso di guida. Se possibile, installare il gruppo di alimentazione su una parete laterale e/o sopra l'altezza dei paraurti del veicolo.

Condizioni ambientali:

⚠ ATTENZIONE

Installare il gruppo di alimentazione in un luogo che impedisca danni da allagamento.

⚠ ATTENZIONE

Il funzionamento o la conservazione del gruppo di alimentazione a temperature al di fuori dell'intervallo specificato potrebbero causare danni al gruppo di alimentazione.

⚠ ATTENZIONE

Non esporre il gruppo di alimentazione a temperature ambiente superiori a 50 °C o inferiori a -10 °C.

⚠ ATTENZIONE

Assicurarsi che non vi siano fonti d'acqua sopra o vicino al gruppo di alimentazione, inclusi canali pluviali, irrigatori o rubinetti.

⚠ ATTENZIONE

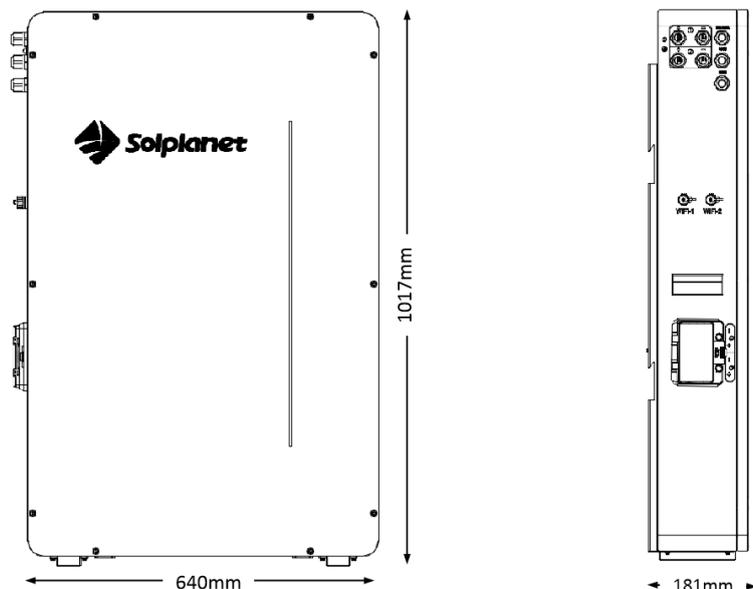
Assicurarsi che la neve non si accumuli intorno al gruppo di alimentazione.

Cronologia delle revisioni:

Data	Revisione	Descrizione	Proprietario
16-09-2022	V1.0	Pubblicazione Iniziale	Jin Hu
25-10-2022	V1.1	1. Aggiornamento della bolla di spedizione 2. Aggiornare la temperatura di conservazione: da -20 a 60°C	Jin Hu
18-11-2022	V1.2	1.Ottimizzare la temperatura di conservazione 2.Ottimizzare i passaggi di installazione	Jin Hu

1. Specifiche	9
2. Parametri tecnici	10
3. Preparazione all'installazione	13
3.1 Requisiti per il luogo di installazione	13
3.2 Strumenti.....	14
3.3 Dispositivi di protezione.....	14
3.4 Dimensioni e requisiti di spazio	15
3.5 Ispezione al momento del disimballaggio.....	16
4. Installazione monouso	17
4.1 Schema di collegamento del cavo di sistema.....	17
4.2 Fissaggio della batteria Ai-LB5K.....	17
4.3 Collegamento del cavo monouso	20
4.4 Avviare il sistema	20
5. Installazione per uso parallelo	21
5.1 Schema di collegamento del cavo di sistema.....	21
5.2 Fissaggio della batteria e rimozione del pannello anteriore.....	22
5.3 Collegamento del cavo per uso parallelo	22
5.4 Configura il pacchetto master e il pacchetto slave	26
5.5 Avviare il sistema	27
5.6 Reinstallare il pannello anteriore e chiudere il coperchio di protezione.....	28
5.7 Soluzione dei problemi	28
5.8 Supporto Tecnico.....	28
5.9 Manutenzione	28
6. Trasporti e immagazzinamento	29
7. Dichiarazione di Esclusione di Responsabilità	29

1. Specifiche



Parametri tecnici	Ai-LB 10K
Tipo di cellula	LiFePO4
Modello dell'unità della batteria	LB51100A
Numero dell'unità di batteria	2 set di LB51100A
Capacità nominale	200 Ah
Energia nominale della batteria	10,24 kWh
Tensione nominale	51,2 V
Intervallo di tensione operativa	44,8-57,6 V
Capacità della batteria utilizzabile	10,24 kWh
Quantità parallela ¹	4 set in parallelo (40 kWh)
Corrente nominale (Consigliato) ²	0,5 C, 100 A
Profondità batteria di scarico	90%
Carica/scarica massima della batteria Potenza	5,12kW/5,12kW
Gamma SOC disponibile	0~100%
SOC Trasporti Intervallo	50%
Temperatura di funzionamento	Temperatura di ricarica:0 °C~55°C; Temperatura di scarico:-20 °C~55°C
Temperatura di conservazione ³	-10°C - +50°C
Umidità di esercizio	5~95%RH
Ricarica standard attuale	0,5 C (100 A)
Ricarica massima corrente continua	0,5 C (100 A)
Potenza CC nominale	5,12kW

Grado IP	IP65
Uso interno/esterno consigliato	In ambienti chiusi ed esterni
Peso	~116Kg (montaggio a parete non incluso)
Dimensioni [L*P*A]	640*181*1017 mm (connettore non incluso)
Comunicazione	CAN/RS485/Contatto secco/WiFi
Certificato (LB51100A)	TUV/IEC 62619/IEC62040/IEC61000/UN38.3
Certificato (Ai-LB10K)	TUV/IEC 62619/IEC62040/IEC61000/UN38.3
Durata calendario ⁴	10 anni
Specifiche del cavo	Ai-LB 10K
Valutazione del cavo della batteria	100 A, ogni cavo
Tipo cavo batteria	25 mm ² O 4AWG

¹: Per ulteriori paralleli, vi preghiamo di contattare l'ingegnere del fornitore

²: Le prestazioni possono essere ridotte in condizioni ambientali estreme

³: Temperatura di conservazione consigliata 10 °C~30 °C;

⁴: Condizione di lavoro 0,5 C @ 25 gradi C, 80% DoD, 1 ciclo al giorno

2. Parametri tecnici

I parametri chiave sono elencati di seguito:

NR.	Articolo chiave	Specifiche	Nota
2.1	Materiale	Acciaio SGCC, spessore 1,2 mm	
2.2	Superficie	Vernice, Dove blue (RAL5014), sabbia fine granulata	
2.3	Peso	~28Kg	Fare riferimento alle misure effettive
2.4	Livello IP	IP65	
2.5	Dimensione	LPA: 640*181*1017mm	Connettore escluso

Staffa:

NR.	Articolo chiave	Specifiche	Nota
2.6	Materiale	Acciaio SGCC, spessore 1,5 mm	
2.7	Superficie	Vernice, Dove blue (RAL5014), Granulata fine di sabbia	
2.8	Peso	~2.0Kg	Fare riferimento alle misure effettive
2.9	Dimensione	LPA: 480x13.5x500mm	

Connettore di uscita

NR.	Articolo chiave	Specifiche	Nota
2.10	Positivo	2*PG19, bianco, IP67	Diametro cavo ≤16 mm

2.11	Negativo	2*PG19,Nero,IP67	Diametro cavo ≤16 mm
2.12	Comunicazione	3*PG19,Nero,IP67	Diametro cavo ≤16 mm

Interfaccia del pannello del gruppo di alimentazione

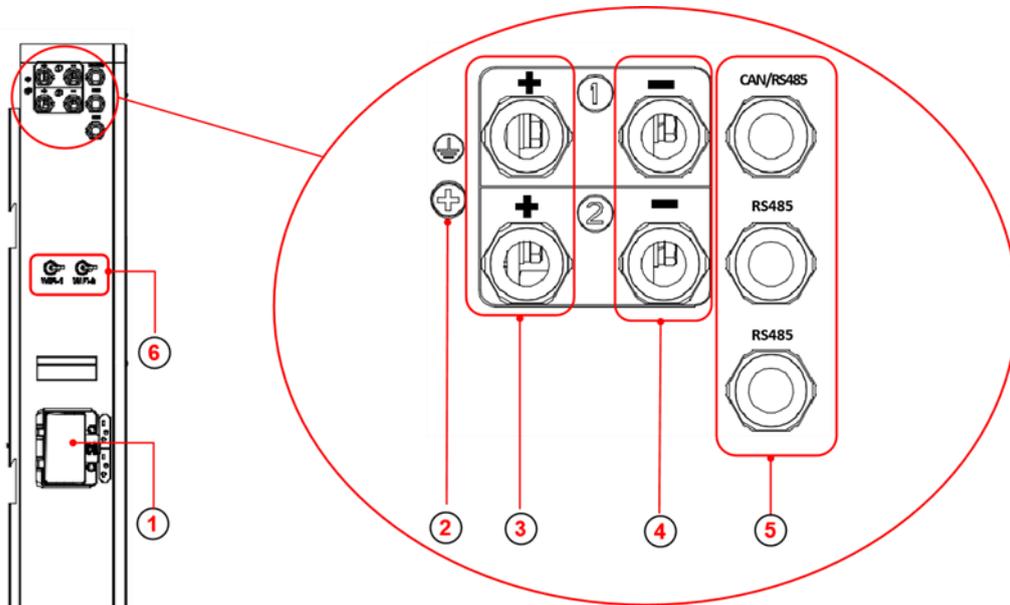
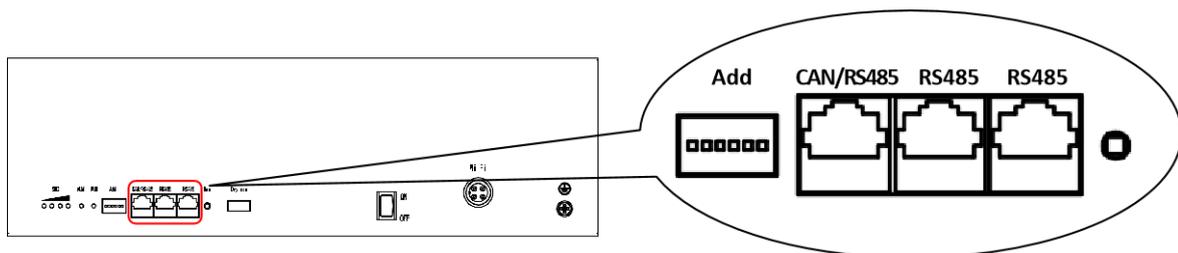


Fig. 2.1 Interfaccia del pannello del gruppo di alimentazione

Nome	Articolo	Modello	Osservazioni
1	Interruttore	NDB1-125, 2Px2	125A
2	Vite GND	M6	Giallo-verde, 10 AWG
3	2xPoli positivi	PG19 Testina impermeabile	Cavo passante da $\varnothing 8-15$ mm
4	2xPoli negativi	PG19 Testina impermeabile	Cavo passante da $\varnothing 8-15$ mm
5	3xporte di comunicazione	1xPG19 testina impermeabile	CAN PC interfacce
		2xPG19 Testina impermeabile	Connessione interna RS485
6	2 x prese WIFI	/	

Definizione interfaccia di comunicazione unità batteria interna Ai-LB 10K-LB51100A



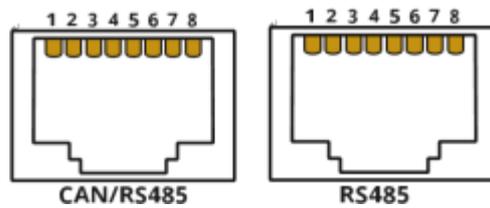


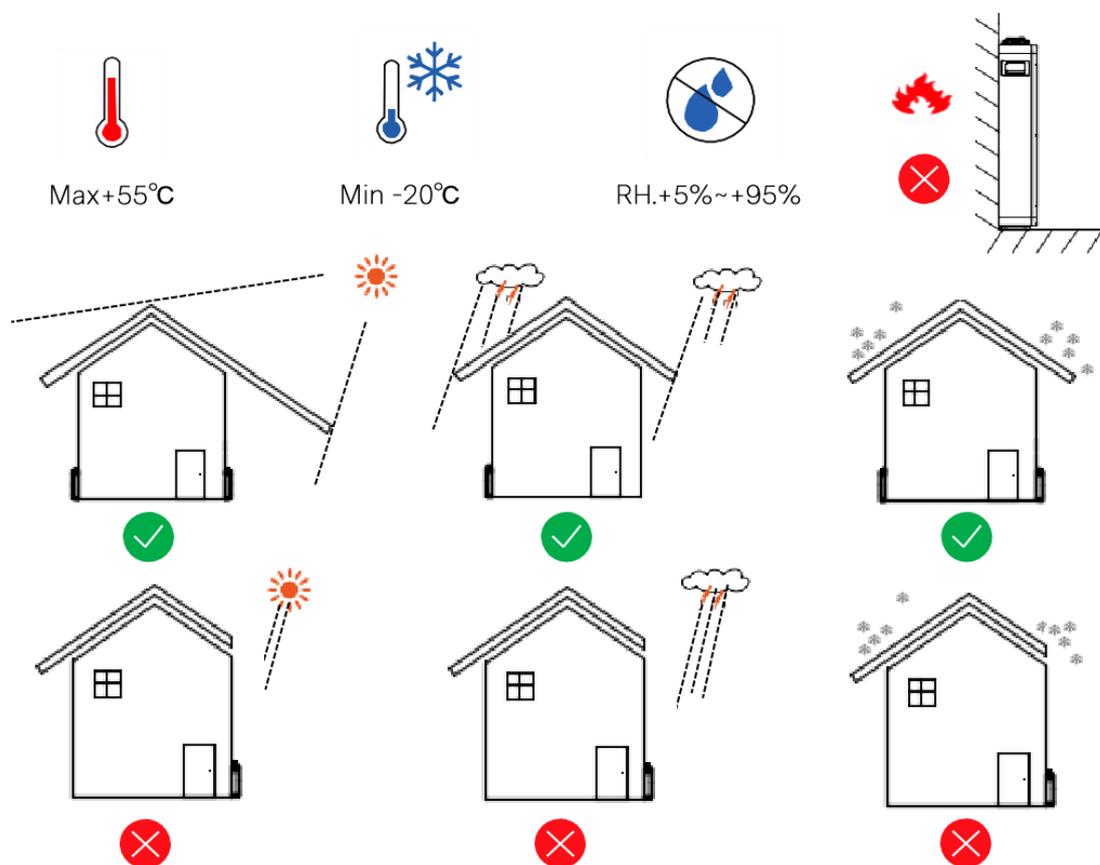
Figura 2.3 Connessioni CAN/RS485 e RS485

Denominazione	Descrizione
CAN/RS485x1	Perno 1: NA Perno 2,7: RS485-A Perno 3,6: RS485-B Perno 4: CAN-H Perno 5: CAN-L Perno 8: GND
RS485x2	Perno f 1, 4, 5: NC Perno 2, 7: RS485-A Perno 3, 6: RS485-B Perno 8: GND

3. Preparazione all'installazione

3.1 Requisiti per il luogo di installazione

- ✧ Deve essere disponibile una superficie di supporto solida (ad esempio, calcestruzzo o muratura).
- ✧ Il luogo di installazione deve essere inaccessibile ai bambini.
- ✧ La locazione dell'installazione deve essere adatta per il peso e le dimensioni del gruppo di alimentazione.
- ✧ Il luogo di installazione non deve essere esposto all'irradiazione solare diretta.
- ✧ Tenere lontano da polvere metallica conduttiva.
- ✧ Tenere lontano da fonti d'acqua, fonti di calore e articoli infiammabili ed esplosivi
- ✧ Il luogo di installazione non deve essere vicino al fuoco.
- ✧ L'altitudine del luogo di installazione deve essere inferiore a 3000 m.
- ✧ La temperatura di esercizio deve essere compresa tra $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ~ $+55\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- ✧ L'umidità ambiente deve essere compresa tra il 5 e il 95%.

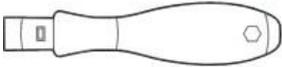
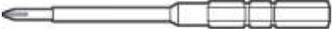
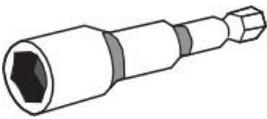
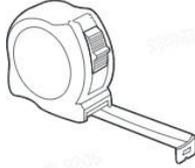


NOTA

Il gruppo di alimentazione include una staffa di montaggio, che supporta l'unità sia in configurazione a pavimento che a parete, e include spessori per livellare l'unità in configurazioni a pavimento. Non utilizzare altro hardware per ancorare il gruppo di alimentazione alla parete o al pavimento.

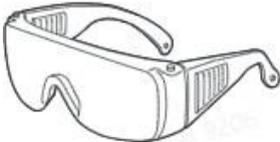
3.2 Strumenti

Gli strumenti nella seguente tabella potrebbero essere necessari durante l'installazione

		
Cacciavite dinamometrico	Punta cacciavite Phillips	Punta a chiave esagonale
		
Cacciavite Phillips	Chiave dinamometrica	Chiave inglese
		
Punta per cacciavite cilindrico	Forbici	Fascetta
		
Livella	Trapano elettrico	Metro a nastro
		
Martello	Punta da trapano	Pennarello

3.3 Dispositivi di protezione

Indossare i seguenti dispositivi di sicurezza quando si ha a che fare con il sistema di batterie. Il personale di installazione deve soddisfare i requisiti pertinenti degli standard internazionali.

		
Guanti isolanti	Occhiali protettivi	Scarpe antinfortunistiche

3.4 Dimensioni e requisiti di spazio

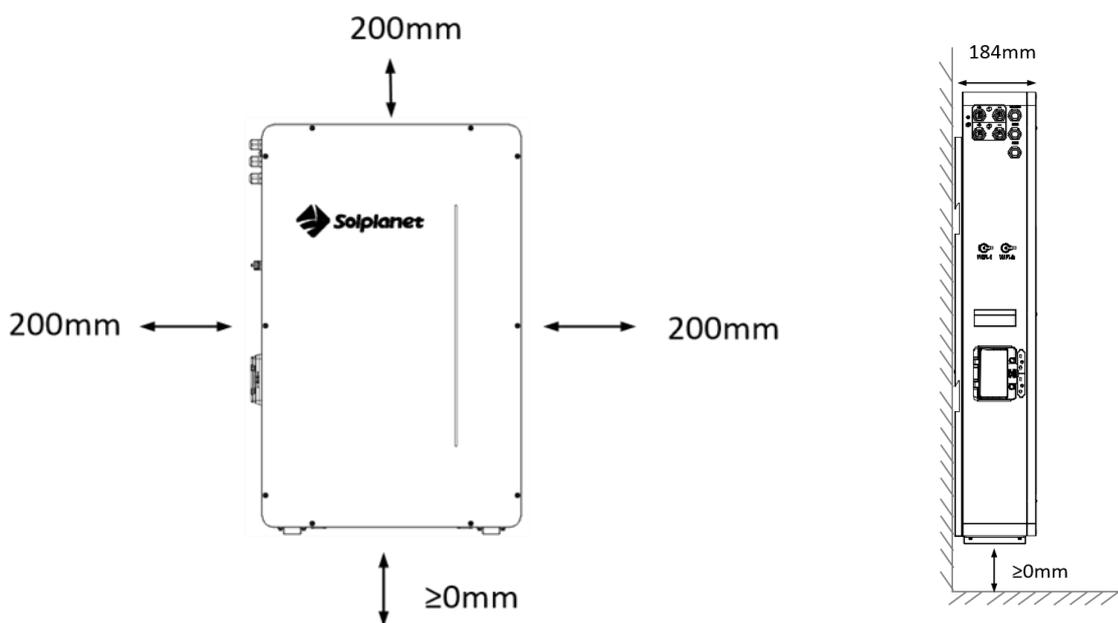


Figure 3.4.1

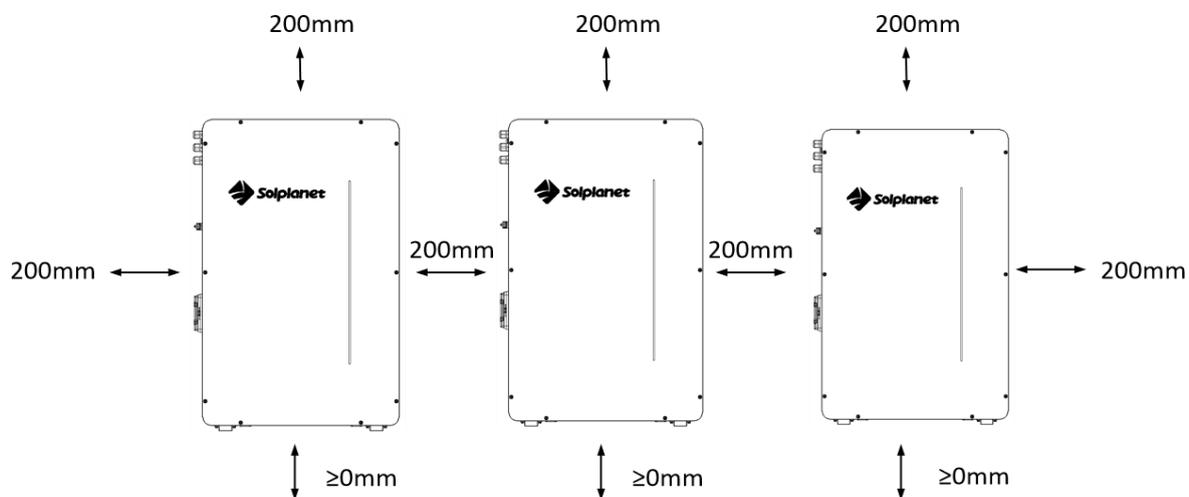


Figure 3.4.2

Requisiti di spazio	
Distanza minima dal lato sinistro	200 mm
Distanza minima dal lato destro	200 mm
Distanza minima sopra il gruppo di alimentazione	200 mm
Distanza minima tra il gruppo di alimentazione	200 mm
Distanza minima inferiore	≥0 mm
Pendenza massima	+/- 2 gradi da lato a lato +/- 5 gradi da davanti a dietro

3.5 Ispezione al momento del disimballaggio

Quando l'apparecchiatura arriva sul luogo di installazione, il carico e lo scarico devono essere effettuati secondo le norme e i regolamenti, per evitare l'esposizione al sole e alla pioggia.

Prima del disimballaggio, il numero totale di colli deve essere indicato in base alla lista di spedizione allegata a ciascun collo e la cassa deve essere controllata per verificarne il buono stato.

Nel processo di disimballaggio, maneggiare con cura e proteggere il rivestimento superficiale dell'oggetto.

Disimballando, il personale addetto all'installazione deve leggere i documenti tecnici, verificare l'elenco, secondo la tabella di configurazione e la lista di imballaggio, assicurarsi che gli oggetti siano completi e intatti. Altrimenti, se l'imballaggio interno è danneggiato, tali oggetti devono essere esaminati e registrati in dettaglio.

La lista di imballaggio è la seguente

Articolo	Numero di serie	Specifiche	Quantità	Figura	Nota
Sistema batteria	①	Ai-LB10K 640x181x1017mm	1		Standard
Staffa a muro	②	Staffa	1		Standard
Borsa accessori	③	Bulloni a espansione:M6x80	4		
	④	Chiave esagonale	1		
	⑤	Anello di tenuta del filo	3		

Cavo di uscita/ parallelo (CA11-A)	⑥	Cavo di alimentazione Negativo(-1): cavo nero, 4 AWG/L1.5m Positivo (-2): cavo rosso, 4 AWG /L1.5m	2		Standard
	⑦	Cavo di comunicazione da batteria a inverter/ da batteria a batteria Spina RJ45 doppia nera/L2.5m	1		
	⑧	Cavo di terra Giallo-Verde/L1m/doppio OT M6	1		

4. Installazione monouso

4.1 Schema di collegamento del cavo di sistema

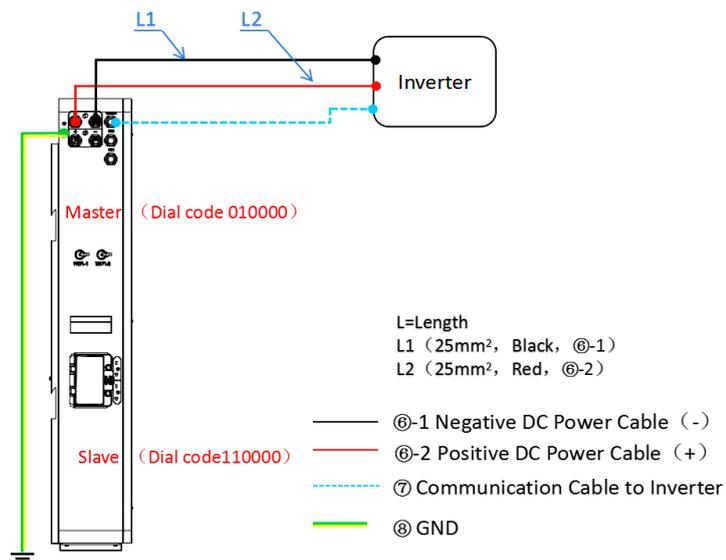


Fig. 4.1.1 Schema di collegamento del cavo del sistema a set singolo (10 kWh, potenza in uscita 5 kW)

4.2 Fissaggio della batteria Ai-LB5K

NOTA

Assicurarsi che l'interruttore sull'involucro sia spento.

4.2.1 Determinare la posizione di installazione della batteria e disegnare la posizione del foro di installazione sulla superficie dell'installazione secondo il disegno:

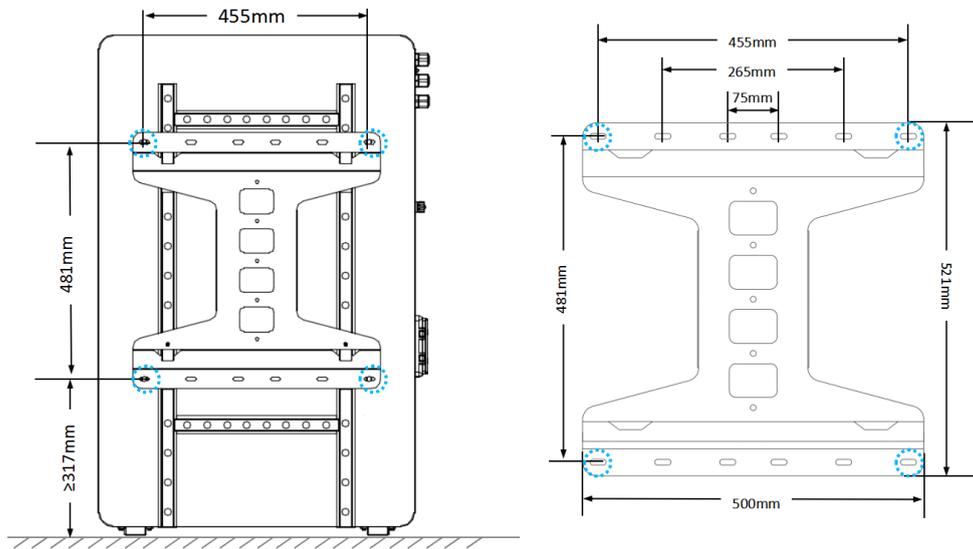
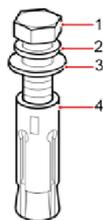


Figure 4.2.1

4.2.2 Praticare i fori sui fori di montaggio dei bulloni a espansione da 4 pezzi (M6x80) con un trapano elettrico, quindi installare i quattro bulloni a espansione nei fori ottenuti.

- (1) Utilizzare un trapano elettrico ad impatto per praticare fori sul pavimento di cemento e la profondità di foratura deve essere compresa tra 80 mm e 85 mm.
- (2) Stringere leggermente il bullone a espansione e inserirlo verticalmente nel foro. Battere il bullone di espansione con un martello di gomma fino a quando tutti i tubi di espansione entrino nel foro.
- (3) Pre-serrare il bullone a espansione.
- (4) Svitare i bulloni e rimuovere la rondella elastica e la rondella piatta.

Expansion bolt structure



- (1) M6 Bolt (2) Spring Washer (3) Flat Pad (4) Expansion Pipe

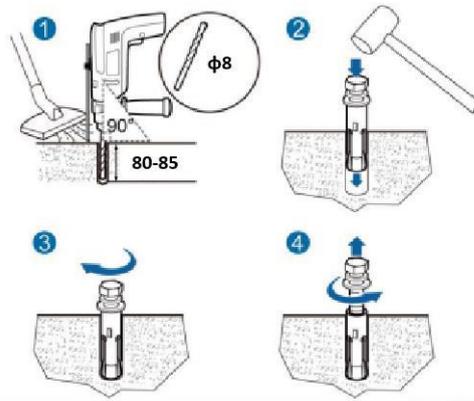


Figura 4.2.2 b

4.2.3 Fissare la staffa ② con 4 bulloni.

Sollevare il ① Ai-LB5K e appenderlo sulla ② Piastra Madre

L'immagine seguente fornisce l'indicazione di come sarebbe se fosse installato un singolo set.

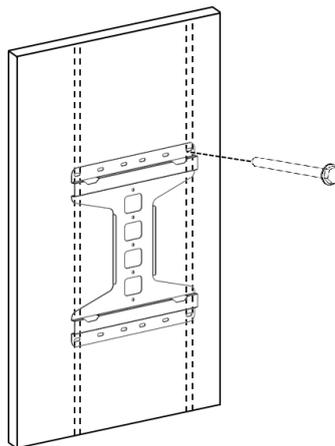


Fig. 4.2.3.

NOTA

Assicurarsi che la staffa ② sia orizzontale dopo l'installazione.

4.2.4 Sollevare la ① batteria e appenderla sulla ② staffa.

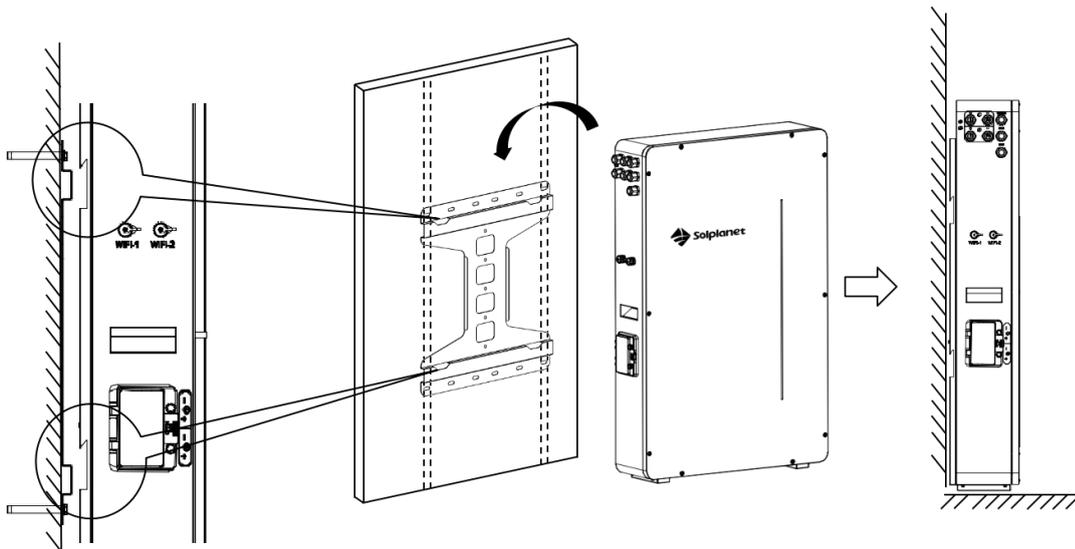


Fig.4.2.4 Montaggio Demo

4.3 Collegamento del cavo monouso

Procedura:

Fase 1 Utilizzare un cacciavite per fissare il morsetto del filo di messa a terra al punto di messa a terra della batteria, fare riferimento alla Fig. 4.3.1.

Fase 2. Collegare il cavo di alimentazione preinstallato e il cavo di comunicazione all'inverter, fare riferimento alla Fig. 4.1.1 .

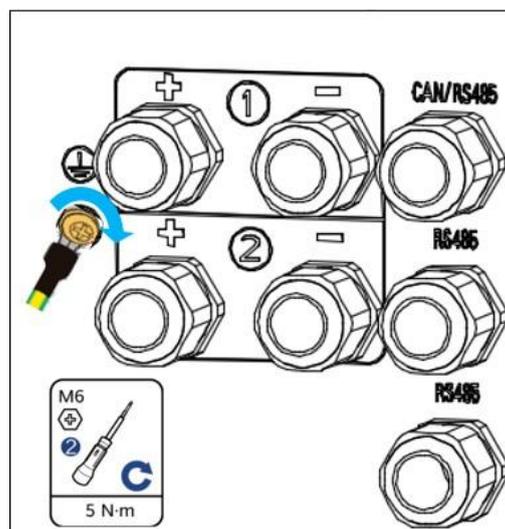


Fig. 4.3.1 Collegamento del cavo di messa a terra

4.4 Avviare il sistema

Fase 1. Aprire il coperchio di protezione dell'interruttore e accendere l'interruttore sul lato "ON", fare riferimento alla Fig. 4.4.1

(Assicurarsi che l'invertitore sia collegato al modulo FV)

Fase 2. Quando la batteria stabilisce la comunicazione con l'inverter, l'inverter può leggere le informazioni sulla batteria.

Fase 3. Chiudere il coperchio di protezione dell'interruttore (invertire la procedura per il coperchio di protezione aperto).

Fase 4. Fine.

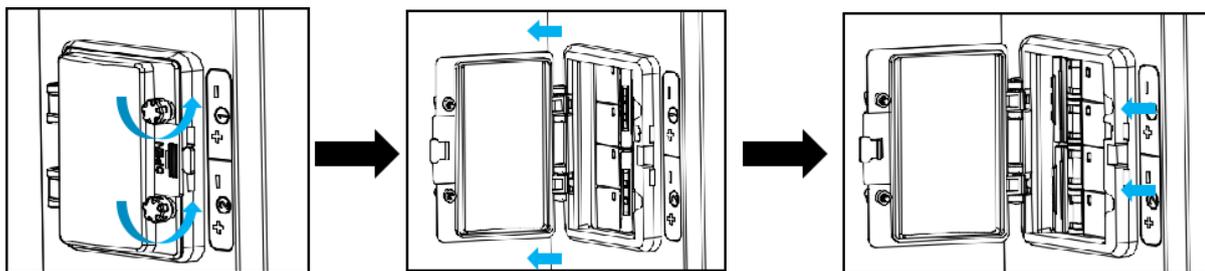


Fig. 4.4.1 Procedura per l'apertura del coperchio di protezione dell'interruttore

5. Installazione per uso parallelo

5.1 Schema di collegamento del cavo di sistema

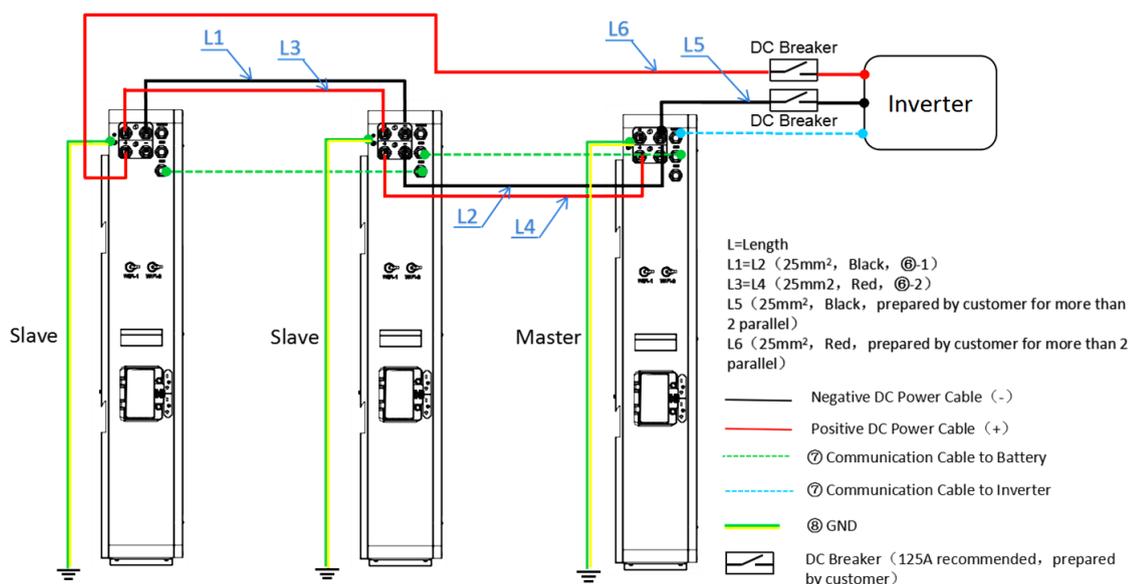


Fig.5.1.1 Collegamento a più set (esempio:3 in parallelo, 30 kWh, potenza in uscita 5 kW)
 (la batteria ΔV deve essere inferiore a 3 V alla prima installazione in parallelo)

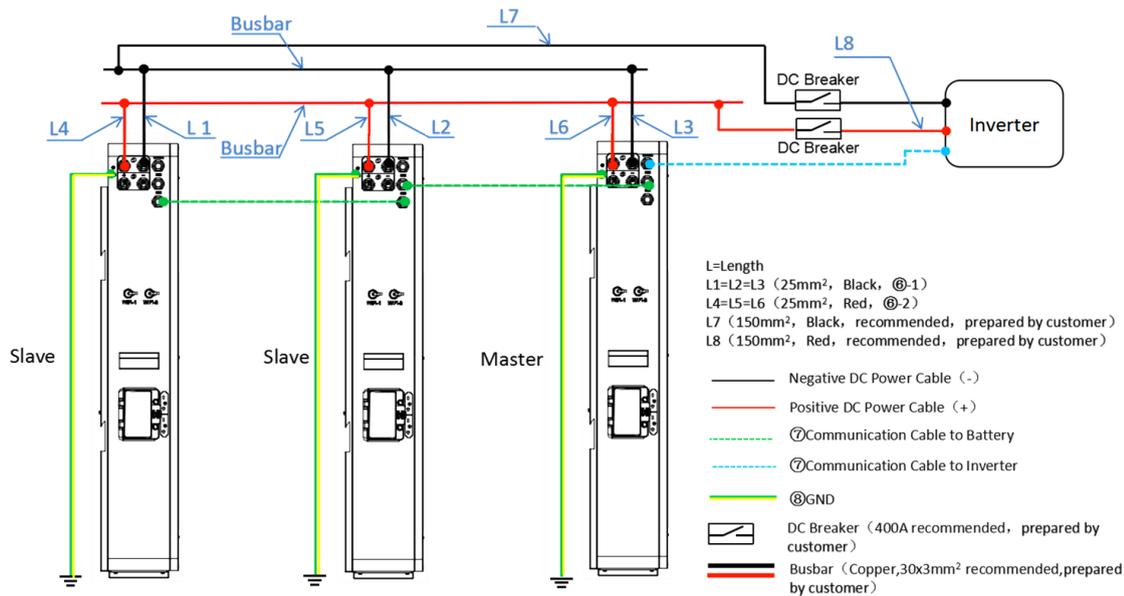


Fig.5.1.2 Collegamento a più set (esempio:3 in parallelo, 30 kWh, potenza in uscita 15 kW)
 (la batteria ΔV deve essere inferiore a 3 V alla prima installazione in parallelo)

5.2 Fissaggio della batteria e rimozione del pannello anteriore

5.2.1 Fissare la batteria, fare riferimento ai punti da 4.2.1 a 4.2.3.

5.2.2 Rimuovere il pannello anteriore della batteria, fare riferimento a 5.2.1.

5.2.3 Ruotare l'interruttore su "OFF" per spegnere la batteria interna, fare riferimento a 5.2.2.

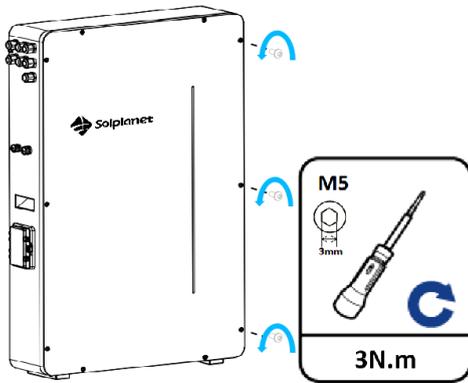


Fig.5.2.1 Rimuovere il pannello anteriore della batteria

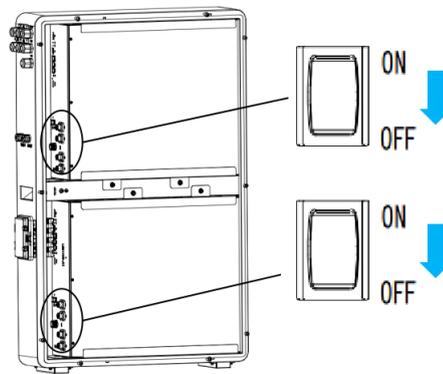
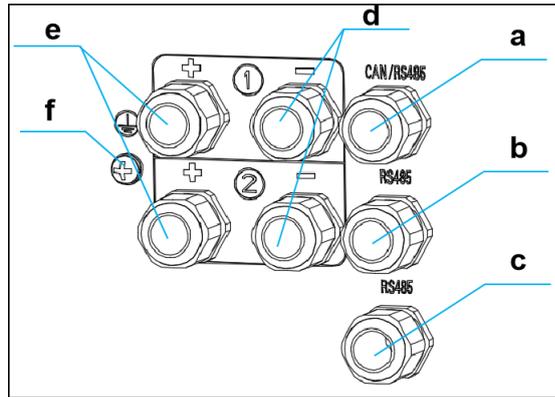


Fig5.2.2 Spegnere la batteria interna

5.3 Collegamento del cavo per uso parallelo

5.3.1 Panoramica dell'area di connessione



Nome	Articolo	Modello
a	CAN/RS485	PG19
b	RS485	PG19
c	RS485	PG19
d	2xPorta negativa (-)	PG19
e	2xPoli positivi(+)	PG19
f	GND	M6

5.3.2 Connessione del cavo di messa a terra

Utilizzare un cacciavite per fissare il morsetto del filo di messa a terra al punto di messa a terra della batteria, fare riferimento alla Fig. 5.1.1.

5.3.3 Collegamento cavo alimentazione

Multi-Set in parallelo(LB51100A all'interno, 3 Parallelo come esempio)

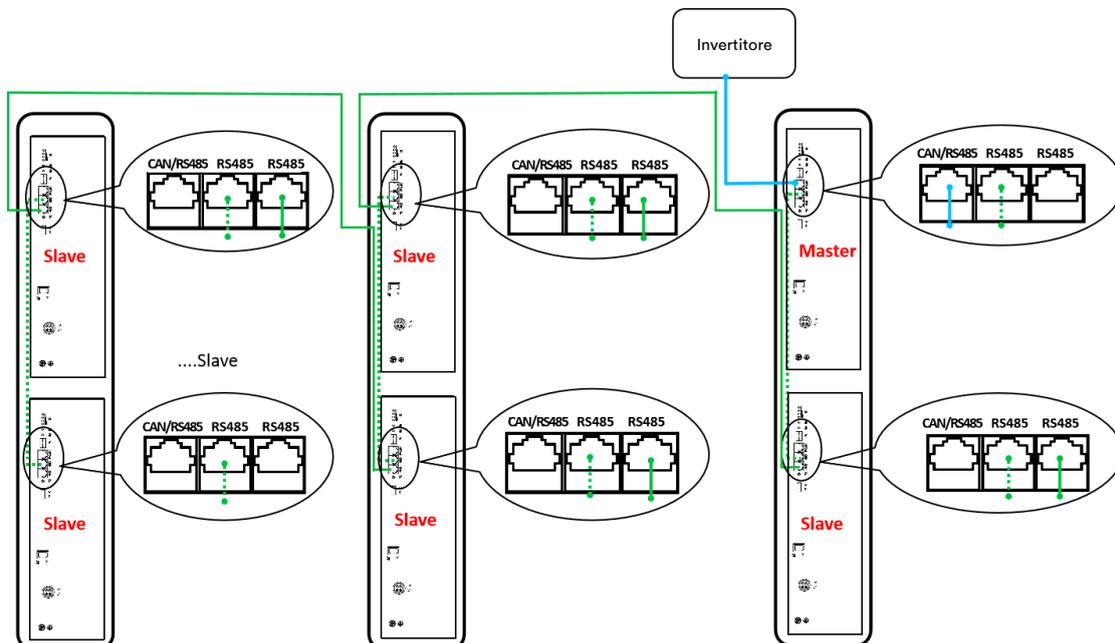


Fig. 5.3.1 Collegamento del cavo di comunicazione-3 Parallelo(30 kWh)

Procedura:

1. Assicurarsi che l'interruttore sia spento.
2. Rimuovere il dado di PG19.
3. Far passare il cavo di comunicazione attraverso PG19.
4. Collegare il cavo di comunicazione alla porta RJ45 corrispondente, fare riferimento alla Fig. 5.3.1 e alla Fig. 5.3.2.
5. Serrare il dado di PG19.

NOTA

Il cavo di comunicazione deve passare attraverso l'anello di tenuta

- ⑤. I passaggi vengono invertiti se si rimuove il cavo.

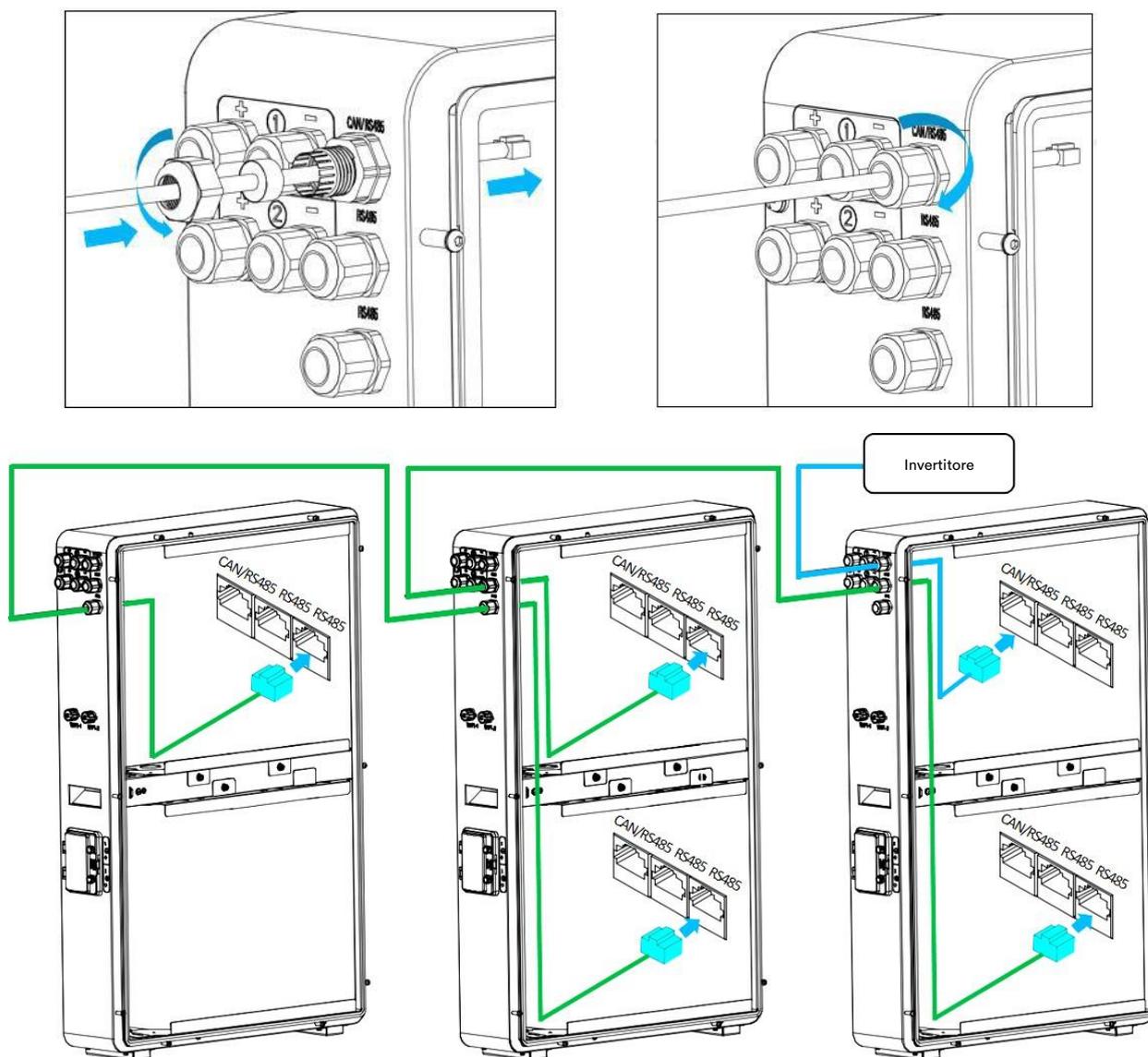


Fig.5.3.2 Connessione del cavo di comunicazione

5.3.4 collegamento cavo alimentazione:

Procedura

1. Assicurarsi che l'interruttore e l'interruttore interno della batteria siano spenti.
2. Se i cavi di alimentazione sono collegati secondo la Fig.5.1.2, i cavi di alimentazione preinstallati sono collegati direttamente alla barra colletttrice.

3. Se il cavo di alimentazione è collegato secondo la Fig.5.1.1, inserire il cavo di alimentazione nella PG 19 corrispondente, quindi fissare il morsetto del cavo di alimentazione, fare riferimento alla Fig. 5.3.4.

NOTA

La fig.5.3.3 mostra il metodo operativo per inserire il cavo di alimentazione nella testina PG

1. Rimuovere il dado di PG19.
2. Far passare il cavo di alimentazione attraverso PG19.
3. Fissare il morsetto del cavo di alimentazione alla corrispondente barra colletttrice in rame all'interno.
4. Serrare il dado di PG19.

NOTA

I passaggi vengono invertiti se si rimuove il cavo.

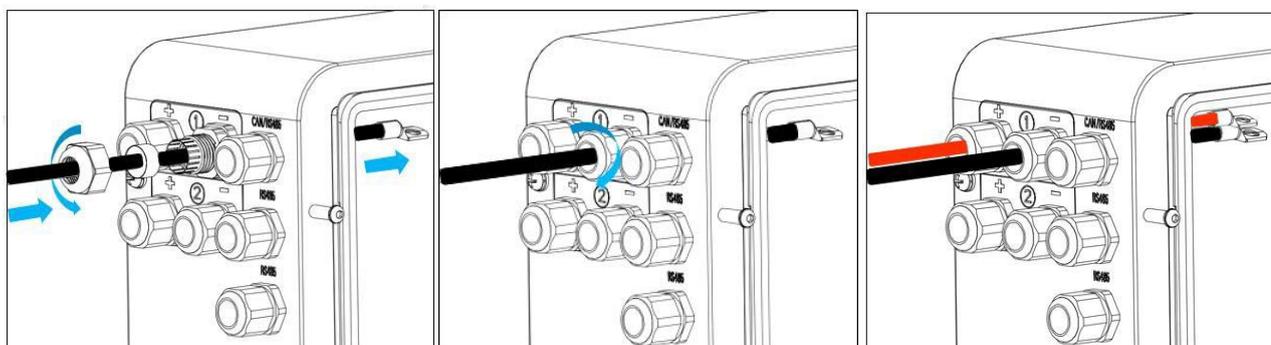


Fig.5.3.3 Connessione del cavo di alimentazione

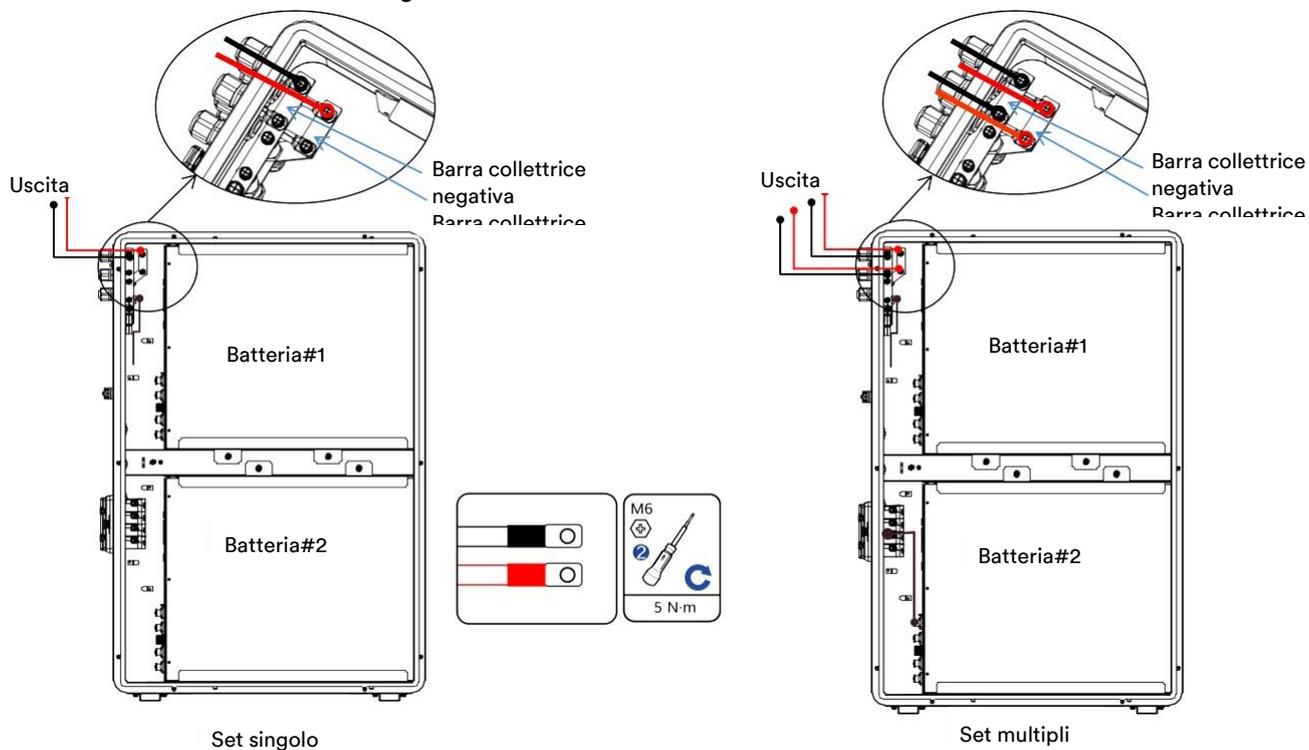


Fig. 5.3.4 Schema elettrico del cavo di alimentazione in uscita CC

Addizionale: guida di piegatura del cavo di alimentazione del morsetto SC

1. Lista Materiali



2. Far scorrere lo strato di isolamento esterno del cavo CC.



3. Mettere il cappuccio posteriore del filo.



4. Il rosso è usato per il positivo e il nero per il negativo;

L'estremità del cavo viene raggruppata sul terminale utilizzando un morsetto



5. Utilizzare un tappo di isolamento per la spina CC inutilizzata.



6. Cavo di alimentazione pronto per l'uso.

5.4 Configura il pacchetto master e il pacchetto slave

Ai-LB 10K è costituito da 2 set di LB51100A . Il pacchetto master e il pacchetto slave LB51100A possono essere utilizzati come unità singola e in modalità multiunità (in parallelo). Il cliente deve informare il fornitore se è richiesta la modalità multi-unità. Il pacchetto master può essere utilizzato singolarmente, mentre il pacchetto slave non può essere utilizzato singolarmente.

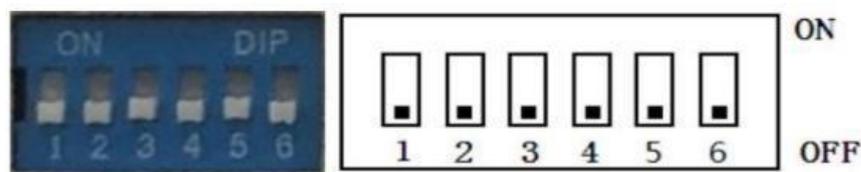


Figura 5.4.1 Schema del quadrante

Schema codice quadrante master/slave:

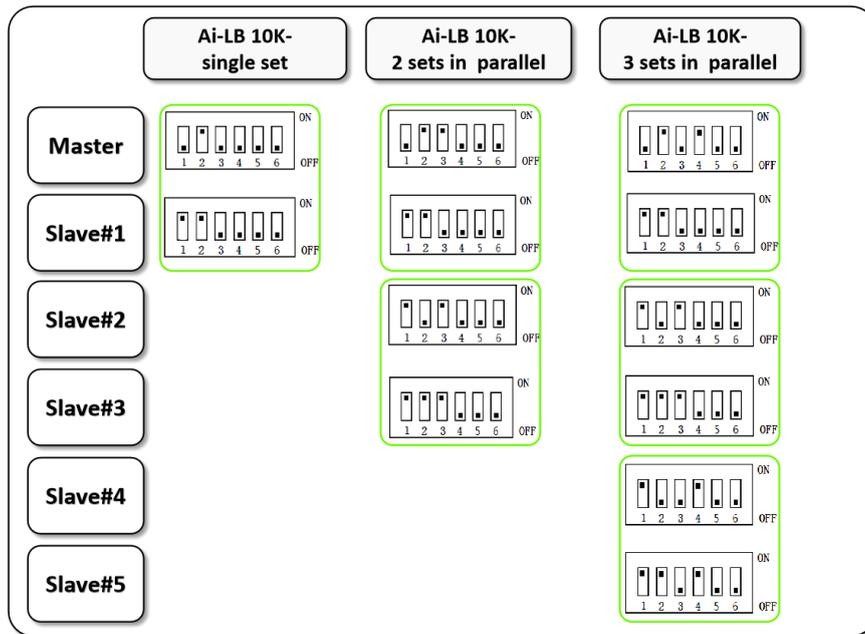


Figura 5.4.2 Impostazione dello schema del quadrante

(Se ci sono più di 6 LB51100A in parallelo, vi preghiamo di contattare l'ingegnere del fornitore.)

Procedura:

1. Assicurarsi che l'interruttore e l'interruttore interno della batteria siano spenti.
2. Impostare il codice del quadrante. Fare riferimento alle Figure 5.4.2 e 5.4.3.

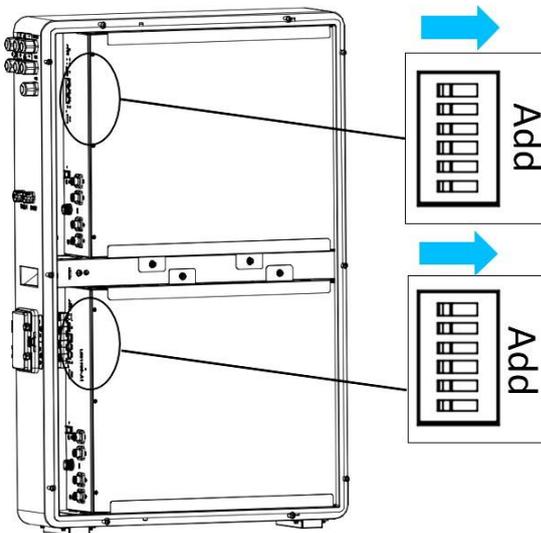


Fig. 5.4.3 Processo di impostazione dello schema del quadrante

5.5 Avviare il sistema

1. Disporre correttamente il cavo di comunicazione e di alimentazione.
2. Assicurarsi che tutte le giunzioni del condotto o del pressacavo siano correttamente trattate.
3. Ruotare l'interruttore interno della batteria sul lato "ON".
4. Accendere l'interruttore sul lato "ON".
5. Quando la batteria stabilisce la comunicazione con l'inverter, l'inverter può leggere le informazioni sulla batteria.

5.6 Reinstallare il pannello anteriore e chiudere il coperchio di protezione.

1. Installare il pannello anteriore, fare riferimento a 5.6.1.
2. Chiudere il coperchio di protezione dell'interruttore (invertire la procedura per il coperchio di protezione aperto).
3. Fine.

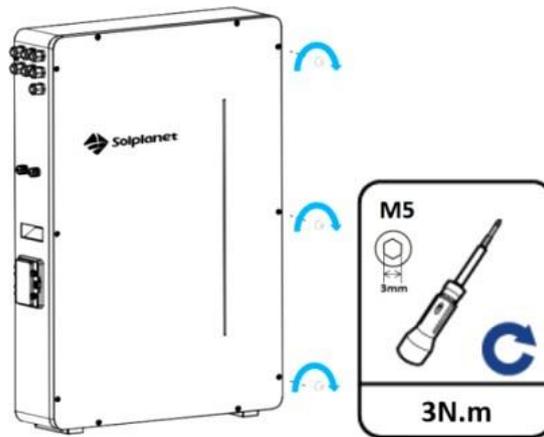


Fig.5.6.1 Installare il pannello frontale

5.7 Soluzione dei problemi

Se Ai-LB 10K non funziona correttamente, eseguire i seguenti passaggi:

- (1) Per l'uso singolo, si prega di consultare l'ingegnere ;
- (2) Per l'uso parallelo, verificare lo stato del LED sul pannello di LB51100A. Lo stato dell'indicazione può essere consultato nel Manuale dell'utente LB51100A nel pacchetto batteria.

5.8 Supporto Tecnico

Un ulteriore supporto può essere ottenuto tramite il team di assistenza AISWEI. Si prega di contattare l'addetto alle vendite quando necessario. È utile disporre delle seguenti informazioni quando si contatta AISWEI:

- ✧ Nome del Proprietario
- ✧ Numero di parte e numero di serie del gruppo di alimentazione
- ✧ Breve descrizione del problema

5.9 Manutenzione

Il gruppo di alimentazione non richiede una manutenzione preventiva pre-programmata. L'unica manutenzione richiesta ad un proprietario è quella di mantenere l'unità libera e priva di detriti, in particolare intorno alla presa d'aria e allo scarico.

Per pulire il gruppo di alimentazione, utilizzare un panno morbido e privo di lanugine. Se necessario, il panno può essere inumidito solo con acqua e sapone neutro. Non utilizzare solventi per pulire il gruppo di alimentazione né esporlo a sostanze chimiche o vapori infiammabili o aggressivi.

6. Trasporti e immagazzinamento

Trasporto

È vietato provocare gravi vibrazioni e urti durante il trasporto. Conservazione

Se il sistema non è posizionato per l'uso, il sistema deve essere conservato correttamente. In caso contrario, qualora ci siano dei problemi, AISWEI non sarà responsabile.

Deve essere memorizzato nello stato 60% SoC.

Deve essere conservato in un ambiente di ventilazione, Temp. < 35 °C,

ROH <65%. Deve essere conservato evitando condizioni di umidità.

Deve essere conservato in un luogo in cui possa essere monitorato da professionisti.

NOTA

Un'ispezione adeguata deve essere condotta ogni 3 mesi, per garantire che non si verifichi una scarica eccessiva della batteria (il SoC è di molto tempo inferiore allo 0%). Allo stato di sovra-scarica, la batteria-LB51100A si comporterebbe come:

- La batteria-LB51100A non è stata in grado di avviarsi quando si è ruotato l'interruttore di alimentazione in posizione ON;
- La tensione di uscita della batteria-LB51100A è inferiore a 40 V quando accesa;
- Gli indicatori sono spenti e la batteria-LB51100A non può comunicare con il computer superiore tramite il convertitore RS485/USB.

Si prega di contattare immediatamente la persona tecnica presso cui si acquista la batteria -LB51100A una volta che si verificano i suddetti problemi anomali. E sono necessarie azioni in termini di ricarica della batteria-LB51100A (al SoC 50%) prima dell'installazione sul campo.

7. Dichiarazione di Esclusione di Responsabilità

Si noti che il fornitore non sarà responsabile in caso di aggiunta di materiali necessari al presente manuale d'uso senza ulteriori informazioni da parte dei clienti.

